

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**  
**«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»**

ОКПД 2 14.12.11.110

Группа М 38

**СОГЛАСОВАНО:**

**УТВЕРЖДАЮ:**

Начальник Департамента охраны  
труда, промышленной  
безопасности и экологического контроля  
ОАО «РЖД»

Заместитель Генерального директора –  
главный инженер ОАО «РЖД»

\_\_\_\_\_ **П.Н. Потапов**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

\_\_\_\_\_ **С.А. Кобзев**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

**«Одежда специальная для защиты работников от общих  
производственных загрязнений и механических воздействий»**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ  
«СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК - Л»**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ТУ 14.12.11-026-00083262-2018**

Взамен ТУ 8572-026-00083262-2014

**Срок действия установлен с \_\_\_\_\_ 2018 г.**

Председатель Российского  
профессионального союза  
железнодорожников и транспортных  
строителей  
\_\_\_\_\_ **Н.А. Никифоров**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

Заместитель Генерального директора  
АО «ВНИИЖТ»  
\_\_\_\_\_ **С.Е. Ададулов**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

Директор «Росжелдорснаб» - филиал  
ОАО «РЖД»  
\_\_\_\_\_ **К.Б. Воронин**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

2018 г.

Инва. № подл.	Подп. и дата
Инва. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на комплект мужской «Слесарь-ремонтник - Л», предназначенный в качестве спецодежды работникам по содержанию и ремонту подвижного состава, слесарям-наладчикам путевых машин и механизмов, водителям автотракторной техники, машинистам железнодорожно-строительных машин, локомотивных бригад и другим работникам ОАО «РЖД», для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Условное обозначение по защитным свойствам: **3 Ми**

Пример записи продукции при заказе:

**Комплект мужской летний «Слесарь-ремонтник - Л»**

**из смешанной ткани**

**Тип А, ТУ 14.12.11-026-00083262-2018;**

**Комплект мужской летний «Слесарь-ремонтник - Л»**

**из хлопчатобумажной ткани**

**Тип Б, ТУ 14.12.11-026-00083262-2018;**

**Комплект мужской летний «Слесарь-ремонтник - Л»**

**из смешанной ткани**

**Тип В, ТУ 14.12.11-026-00083262-2018.**

## **1.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**1.1** Комплект мужской летний «Слесарь-ремонтник - Л» (**Рис. 1,2**) должен быть изготовлен в соответствии с требованиями данных технических условий, ГОСТ 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования», Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011), вступившего в силу с 1 июня 2012 года и соответствовать образцу-эталону.

### **1.2 Типы и комплектность**

**1.2.1** Типы комплектов мужских летних «Слесарь-ремонтник - Л»:

**Тип А и тип В** - Комплект мужской летний из смешанной ткани;

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

2

Интв. № подл.	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

**Тип Б** - Комплект мужской летний из хлопчатобумажной ткани.

**1.2.2** Комплекты мужские летние «Слесарь-ремонтник - Л» **Тип А,**

**Тип Б** состоят из:

- а) Куртки (**Черт. 1, 2**);
- б) Брюк с пристегивающейся спинкой (далее брюки) (**Черт. 3, 4**);
- в) Фуфайки (футболки) (**Черт. 5**);
- г) Головного убора с сеткой (бейсболки) (**Черт. 6**).

**1.2.3.** Комплекты мужские летние «Слесарь-ремонтник - Л» **Тип В**

состоят из:

- а) Куртки (**Черт. 1, 2**);
- б) Брюк с пристегивающейся спинкой (далее брюки) (**Черт. 3, 4**);
- в) Фуфайки (футболки) (**Черт. 5**).

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-026-00083262-2018	Лист
											3



Рис. 1

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

4



Рис. 2

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

## 1.3 Основные размеры

**1.3.1** Размеры комплектов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры человека, см
158, 164
170, 176
182, 188

Таблица 2

Размер, см
Обхват груди типовой фигуры человека
88, 92
96, 100
104, 108
112, 116
120, 124
128, 132

**1.3.2** Размеры головного убора должны соответствовать обхвату головы человека, указанного в таблице 3.

Таблица 3

Размер головного убора	Интервал обхвата головы человека, см
56	от 55,5 до 56,5 включ.
57	свыше 56,5 до 57,5 включ.
58	свыше 57,5 до 58,5 включ.
59	свыше 58,5 до 59,5 включ.
60	свыше 59,5 до 60,5 включ.

### Примечания к таблицам 1, 2 и 3:

1. Комплекты на типовые фигуры человека размеров больше или меньше, указанных в таблицах, должны изготавливать по требованию потребителя.
2. Количественное соотношение размеров и ростов изготавливаемых комплектов устанавливает потребитель.
3. Головные уборы размеров свыше 60,0 см по обхвату головы человека должны изготавливать по требованию потребителя.

**1.3.3** Измерения готовых комплектов должны соответствовать данным, указанным в таблице 4 и на чертежах 1-5.

**1.3.4** Измерения готовых головных уборов должны соответствовать данным, указанным в таблице 5 и на чертеже 6.

**1.3.5** Размер головного убора определяют измерением окружности головы в сантиметрах. Окружность головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров.

**1.3.6** Размеры и изображение нарукавного знака принадлежности к ОАО «РЖД» должны соответствовать указанным на чертеже 7.

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

**Измерения готового комплекта «Слесарь-ремонтник - Л» Тип А, Тип Б, Тип В**

**Таблица 4**

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Рост типовой фигуры человека (см)	Обхват груди (см)						Допускаемое отклонение (см)
			88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Куртка (Черт. 1, 2)</b>									
1	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа	158-164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	±1,0
		170-176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		182-188	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
2	Ширина куртки на уровне глубины проймы	158-188	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	±1,0
3	Ширина куртки в низу при растянутой эластичной ленте	158-188	52,0	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	±1,0
4	Длина рукава	158-164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	±1,0
		170-176	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		182-188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
5	Ширина рукава сверху	158-188	25,7	27,1	28,5	29,9	31,3	32,7	±0,5
6	Длина манжеты в сложенном виде	158-188	15,2	15,7	16,2	16,7	17,2	17,7	±0,5
7	Длина воротника	158-188	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	±1,0
8	Ширина воротника	158-188	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
9	Длина верхнего кармана	158-188	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	±0,3
10	Ширина верхнего кармана	158-188	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	±0,3
11	Ширина ветрозащитной планки	158-188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±0,5

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

**Продолжение таблицы 4**

		<b>Брюки (Черт. 3, 4)</b>							
1	Длина по боковому шву	158-164	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	±1,0
		170-176	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		182-188	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2	Длина по шаговому шву	158-164	73,2	72,2	71,2	70,2	69,2	68,2	±1,0
		170-176	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	75,0	
		182-188	86,8	85,8	84,8	83,8	82,8	81,8	
3	Длина половины пояса (в застегнутом виде при растянутой эластичной ленте)	158-188	45,0	49,0	53,0	57,0	61,0	65,0	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	158-188	33,5	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	±1,0
5	Ширина внизу	158-188	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	±0,5
6	Высота спинки	158-164	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	±0,5
		170-176	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
		182-188	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	
7	Ширина спинки внизу	158-188	37,5	37,5	37,5	39,5	39,5	39,5	±0,5
		<b>Фуфайка (футболка) (Черт. 5)</b>							
1	Длина спинки	158-164	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	±1,0
		170-176	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
		182-188	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
2	Ширина спинки	158-188	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	±0,5
3	Длина спинки переда	158-164	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	±1,0
		170-176	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6	72,8	
		182-188	75,8	76,0	76,2	76,4	76,6	76,8	
4	Ширина переда в самом узком месте	158-188	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	±0,5
5	Ширина на уровне глубины проймы	158-188	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	±1,0
6	Ширина внизу	158-188	51,0	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	±1,0
7	Длина рукава	158-164	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	±1,0
		170-176	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	
		182-188	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
8	Ширина рукава внизу	158-188	20,3	21,0	21,7	22,4	23,1	22,8	±0,5

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

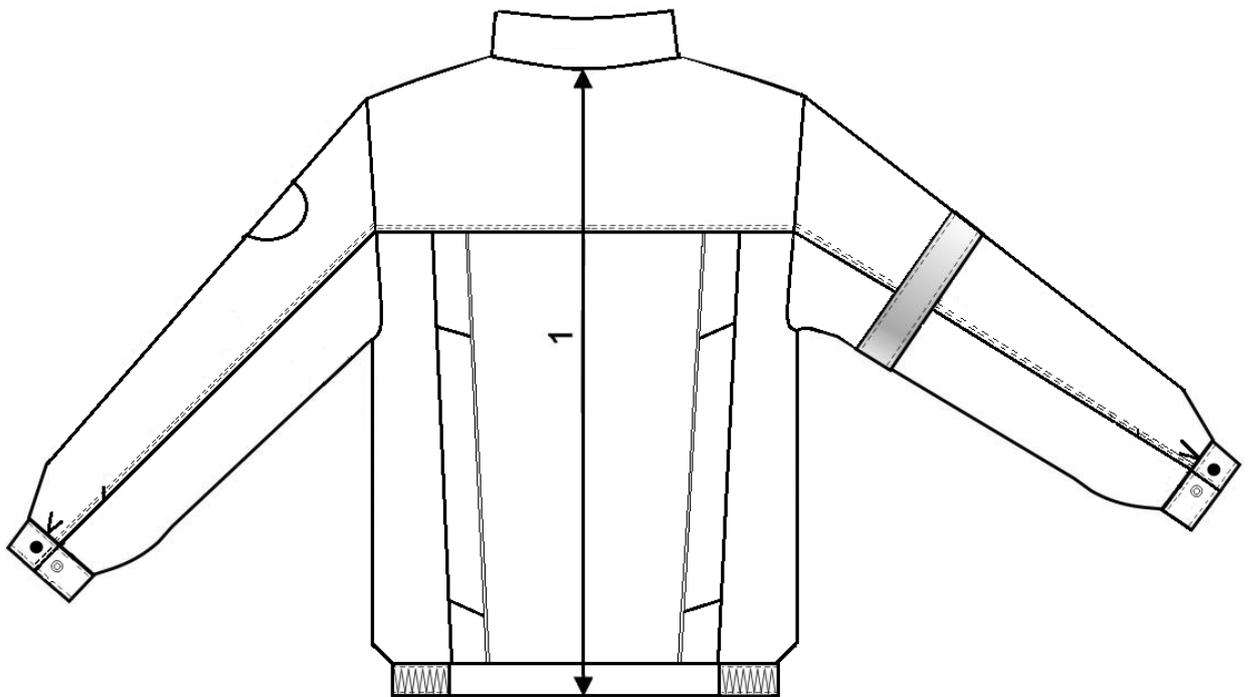
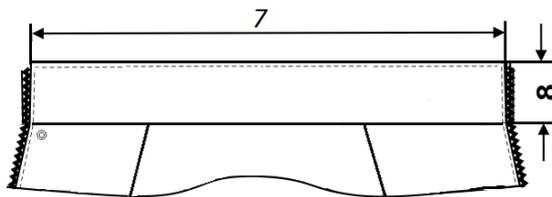
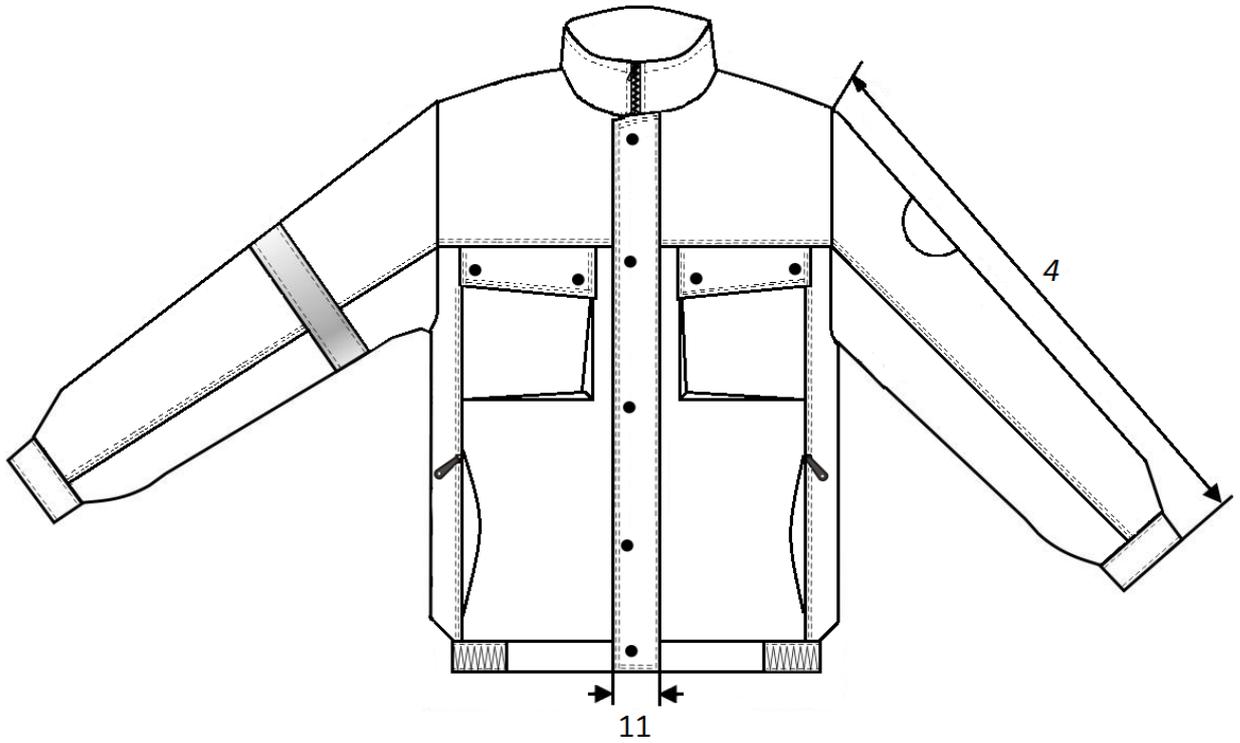
Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

**Измерения головного убора**

**Таблица 5**

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Обхват головы					Допускаемое отклонение (см)
		56	57	58	59	60	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Головной убор с сеткой (бейсболка) (Черт. 6)</b>							
1	Ширина переднего клина	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	±0,2
2	Ширина бокового клина	8,8	9,3	9,8	10,3	10,8	±0,3
3	Высота бокового клина	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	±0,3
4	Ширина козырька посередине	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	±0,2
5	Размеры световозвращающей наклейки	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,2

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

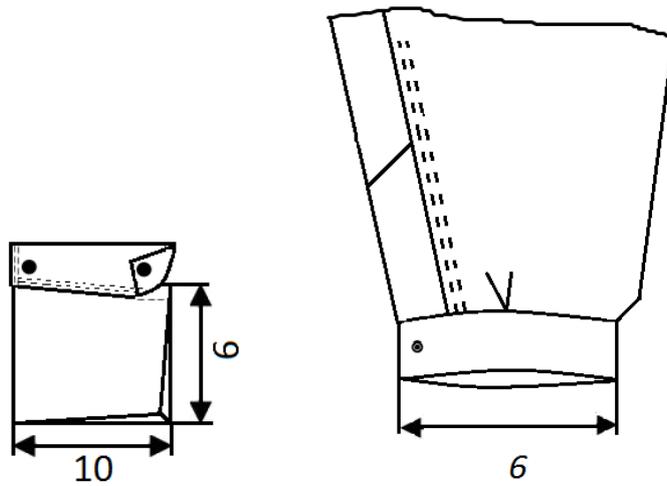
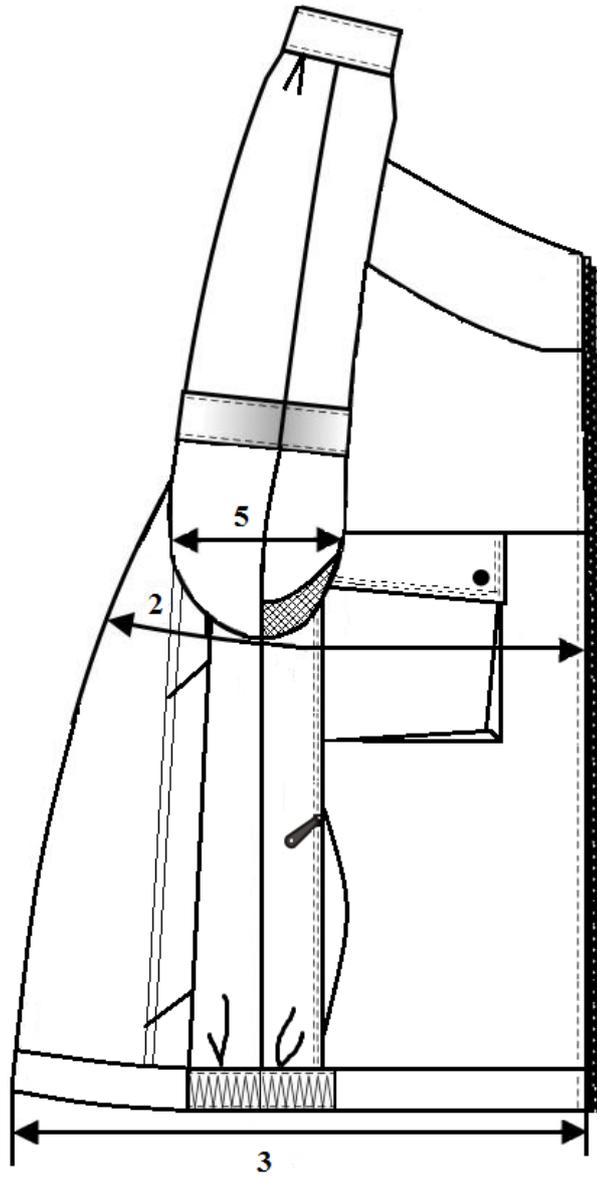


Черт. 1

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

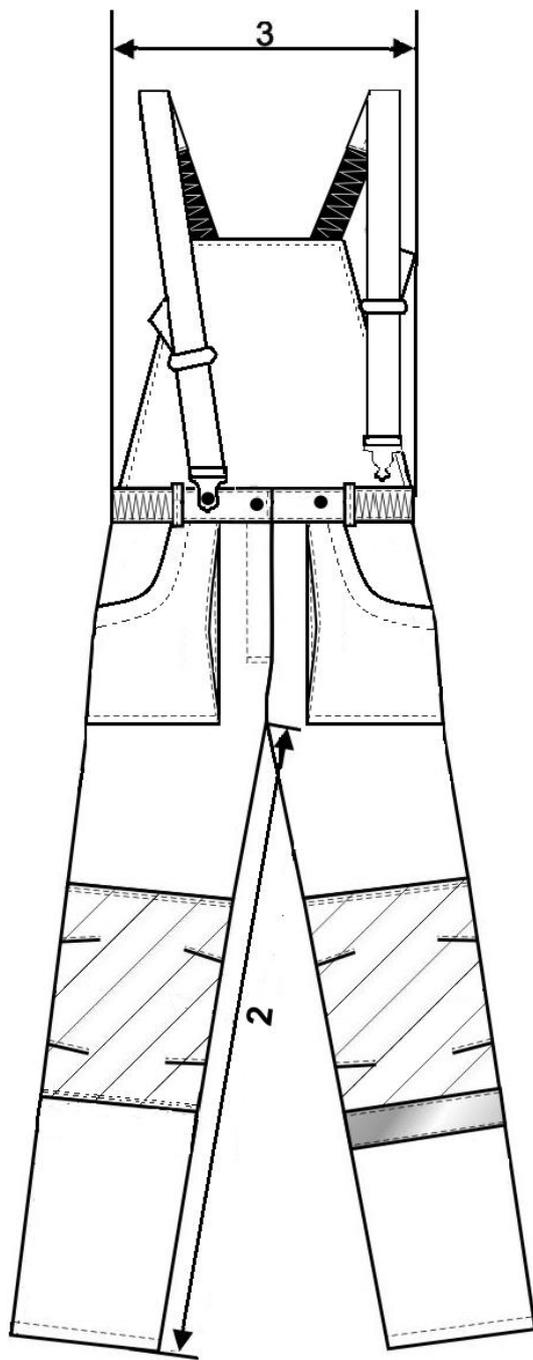


Черт. 2

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018



Усилительные накладки

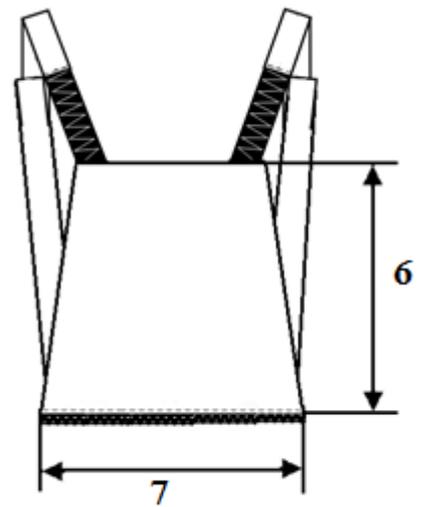
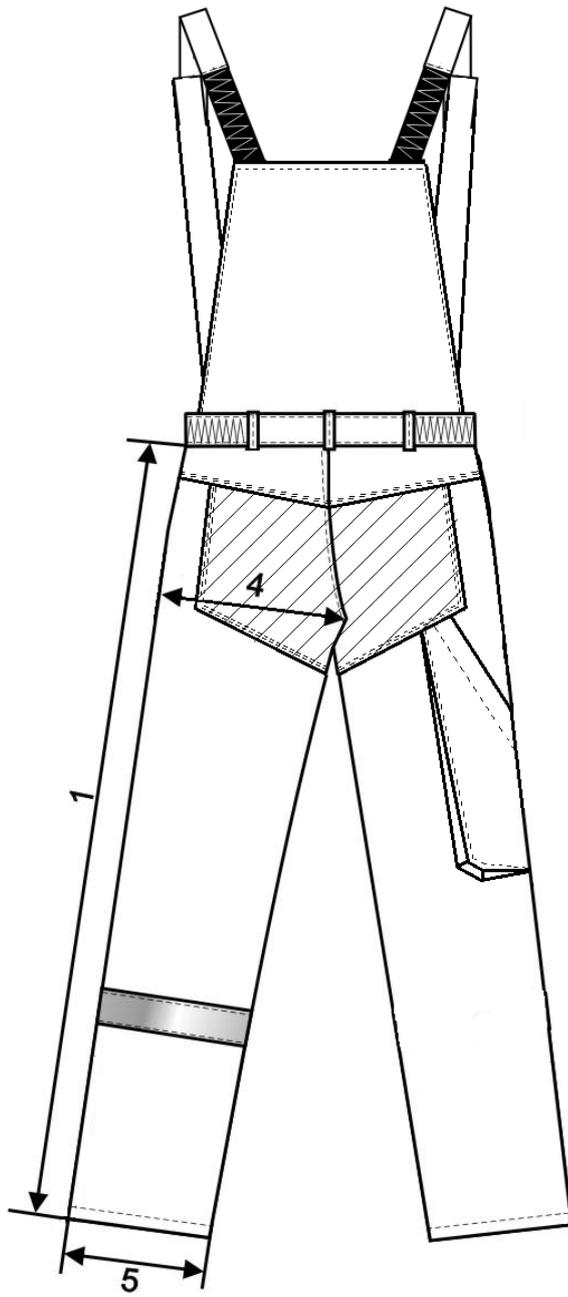
Черт. 3

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

13

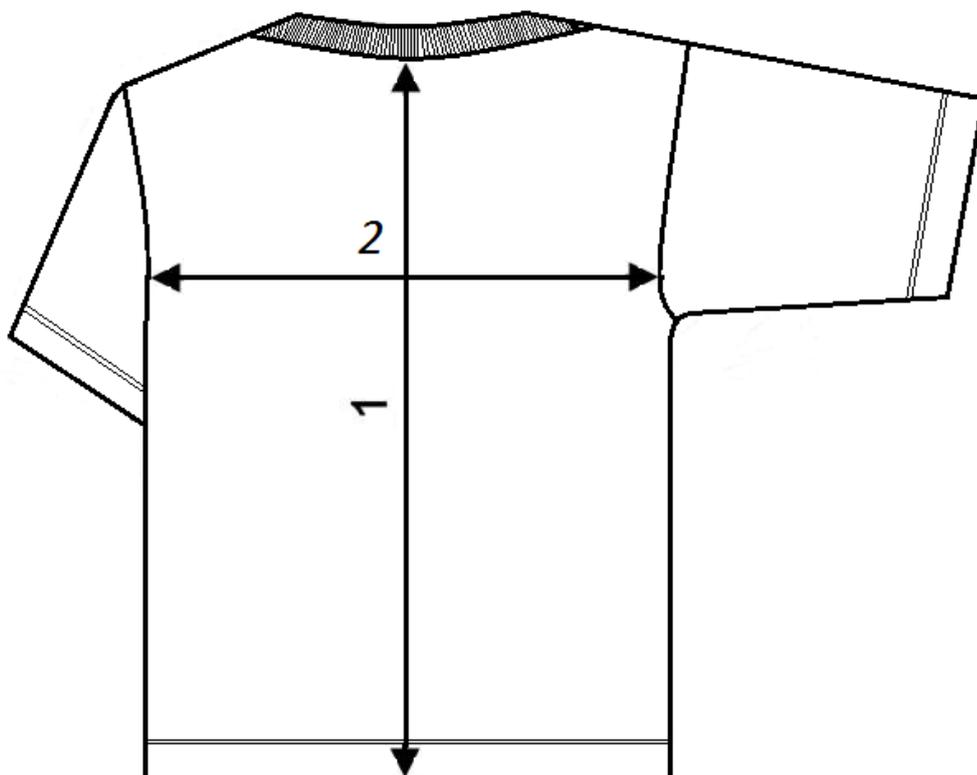
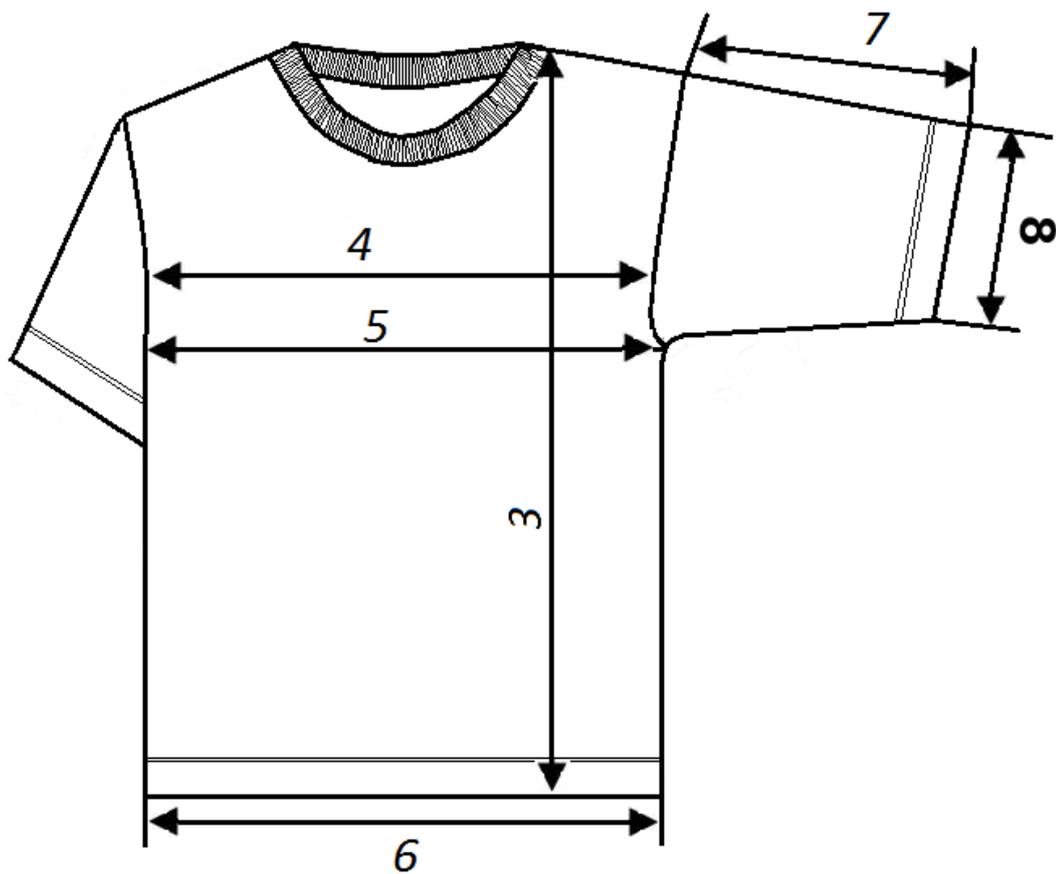


Черт. 4

Инв. № подл.	Полп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Полп. и дата	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

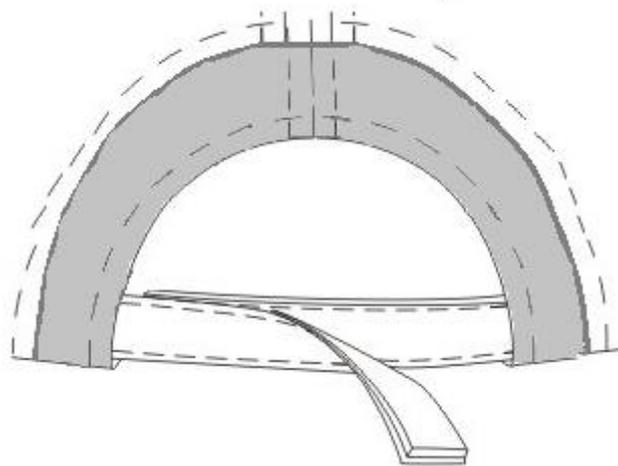
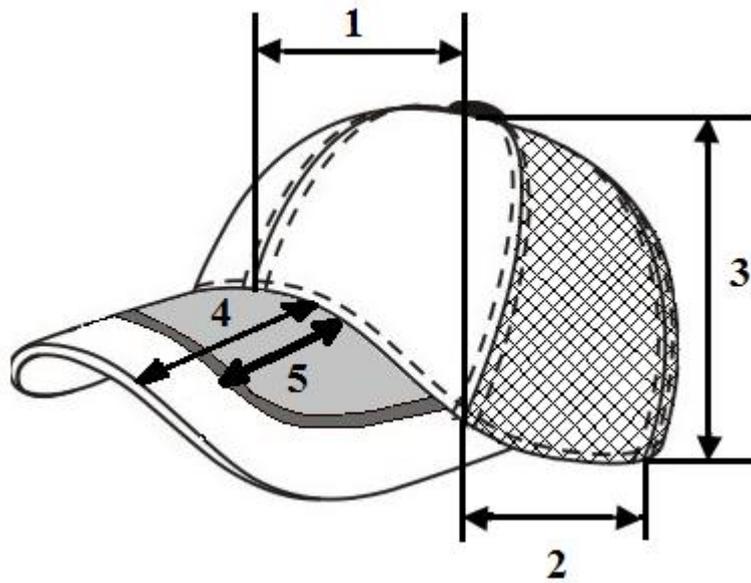


Черт. 5

Инв. № подл.	Полн. и дата	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

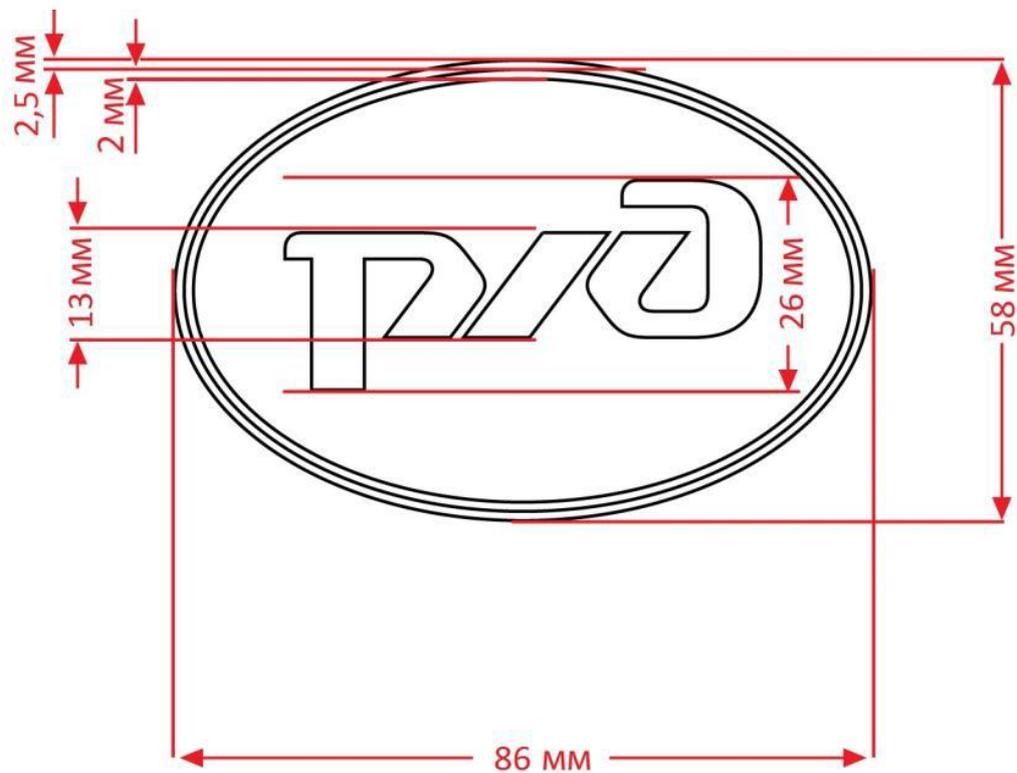
ТУ 14.12.11-026-00083262-2018



Черт. 6

Инв. № подл.	Полн. и дата	Изн. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



Черт. 7

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

## 1.4 Внешний вид

**1.4.1** Комплект мужской Тип А, Тип Б (**Рис. 1, 2**) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий состоит: из куртки, брюк с пристегивающейся спинкой, фуфайки (футболки), головного убора с сеткой (бейсболки).

Комплект мужской Тип В (**Рис. 1, 2**) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий состоит: из куртки, брюк с пристегивающейся спинкой, фуфайки (футболки).

Комплект Тип А из смешанной ткани, комплект Тип Б из хлопчатобумажной ткани, Тип В из смешанной ткани.

**1.4.1.1 Куртка** прямого силуэта с воротником «стойка», с центральной бортовой застежкой на текстильную тесьму «молния», закрывающейся ветрозащитной планкой, с застежкой на пять кнопок. Притачной пояс в области боковых швов стянут эластичной тесьмой. Для воздухообмена пододёжного пространства ластовица рукава выполнена из двойной сетки. Внутри куртки, на левой полочке, расположен навесной, обтачной карман с застежкой на текстильную тесьму «Контакт», который состоит из двух частей. Верхняя сторона кармана входит в шов соединения кокетки и нижней части полочки, другая сторона - в центральную бортовую застежку.

**1.4.1.2 Полочки** с притачными кокетками и подрезными боковыми частями. Два верхних накладных кармана с объемом с двух сторон. Боковая сторона кармана входит в шов соединения центральной и боковой деталей полочек. Внутренняя планка кармана из отделочного серого материала. Закрывается карман клапаном с застежкой на две кнопки. Верхняя часть клапана входит в шов соединения кокеток с полочками. Нижние карманы с застежкой на текстильную тесьму «молния» и отделочной планкой серого цвета расположены в швах соединения боковых и центральных частей полочек.

**1.4.1.3 Спинка** с притачной кокеткой, с подрезными боковыми частями, и вертикальными складками, выходящими из-под кокеток.

Интв. № подл.	Подп. и дата
Интв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Интв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

**1.4.1.4 Рукава** втачные, трехшовные, с ластовицей для воздухообмена, выполненной из двойной сетки, в локтевом шве - шлица. Манжеты притачные, застёгиваются на кнопку, с двумя «ответными» частями для регулировки объема манжеты. На левом рукаве нашивная нарукавная эмблема с логотипом ОАО «РЖД».

Полоса из световозвращающего материала расположена на правом рукаве выше уровня локтя.

Двойная отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,2 и 0,8 см от шва или от края детали по:

- кокеткам спинки и полочек;
- частям соединения рукавов;
- боковым частям полочек и спинки;
- складкам спинки;
- клапанам карманов.

Отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,6 – 0,7 см. от края детали по:

- шву настрачивания ветрозащитной планки;
- нижней части накладных карманов брюк полукомбинезона.

Отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,1 – 0,2 см. от края детали по:

- по швам обтачивания манжет;
- по шву соединения верхних карманов с планкой.
- по краю шву соединения отделочной детали и средней части полочки.

Закрепка нитками в тон ткани ставится:

- в верхней и нижней частях входа в карман;
- в верхней и нижней частях складок спинки.

**1.4.1.5 Брюки** прямого силуэта, с пристегивающейся спинкой и бретелями, с притачным поясом, с застежкой в среднем шве на текстильную тесьму «молния» по типу «гульфик» и на обметанную петлю и пуговицу-кнопку на поясе. Пояс притачной с пятью шлевками, с эластичной лентой в

Интв. № подл	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

области боковых швов. Шлевки имеют двойной вход под широкий и узкий ремень. Съёмная спинка крепится к поясу брюк на текстильную тесьму «молния».

Бретели с эластичной тесьмой. Эластичная тесьма крепится в открытом виде к спинке и бретелям. Фиксируют бретели к поясу брюк при помощи металлической рамки (петли) на пуговицы - кнопки. Концы бретелей закрепляют металлической рамкой с перекладиной, которая несет, добавочные функции регулировки.

**1.4.1.5.1 Передние половинки брюк с накладными карманами.** Верхняя часть кармана входит в шов соединения передних половинок и пояса брюк, боковая сторона кармана - в шов соединения частей передних и задних половинок. Внутренняя сторона с планкой (в тон ткани) для объема. В области колен - усилительные накладки с вытачками, придающими объем.

**1.4.1.5.2 Задние половинки брюк с кокетками.** В шов соединения кокеток и шов сиденья (средний) входят усилительные накладки. На правой половинке брюк расположен карман для инструментов со скошенным входом, с отделочной планкой серого цвета, придающей объем. Верхний край кармана входит в шов настрачивания усилительных накладок, боковая сторона - в шов соединения боковых частей полочек передних и задних половинок.

Полоса из световозвращающего материала проходит по левой передней и задней половинкам брюк.

Двойная отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,2 и 0,8 см от шва или от края детали по:

- усилительным накладкам в области колен;
- кокеткам задних половинок брюк;
- усилительным накладкам задних половинок брюк.

Отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,1 – 0,2 см от шва по:

- вытачкам, расположенным на усилительных накладках;
- накладным карманам передних половинок;

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

- карману для инструментов.

Закрепку нитками в тон ткани ставят:

- в верхней и нижней частях входа в карман;
- на застежке типа «гульфик»;
- в местах крепления шлевок.

**1.4.1.6 Трикотажная футболка (фуфайка)** прямого силуэта, с короткими рукавами, с круглой горловиной, обработанной эластичной трикотажной резинкой.

**1.4.1.7 Головной убор с сеткой (бейсболка)** состоит из головки, жесткого козырька, хлястика для регулировки размера. Головка состоит из шести клиньев: два передних клина продублированных клеевой тканью, два боковых клина из перфорированного сетчатого материала, два задних клина с вырезом под застежку и регулировкой на текстильную застежку «велькро». Вырез под застежку окантовывают основной тканью. По козырьку и затылочной части - отделочные детали из световозвращающего материала..

Отделочная строчка нитками в тон ткани проложена шириной 0,1 - 0,2 см над швом втачивания козырька.

**1.4.1.8 Нарукавный знак принадлежности к ОАО «РЖД»**, предназначенный для ношения на левом рукаве специальной одежды работниками, представляет собой овал со светоотражающим полем с красной окантовкой в центре которого размещено изображение эмблемы ОАО «РЖД» в виде стилизованных букв «РЖД» красного цвета. По всему периметру нарукавного знака - кант, серого цвета для пришивания знака к одежде.

## **1.5 Основные требования к изготовлению**

**1.5.1** Комплекты должны изготавливать в соответствии с требованиями «Промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды изделий».

**1.5.2** Виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807-2003.

**1.5.3** Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122-91, ГОСТ 12807-2003, ГОСТ 26115-84.

**1.5.4** Определение сортности комплектов – по ГОСТ 12.4.031-84.

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

## 1.6 Особенности обработки

**1.6.1** Соединение срезов комплектов выполняют стачными, обтачными, накладными и настрочными швами.

**1.6.2** Втачивание рукавов, стачивание шаговых срезов выполняют одной строчкой цепного стежка или двумя строчками челночного стежка.

**1.6.3** Соединительные швы - частота стежков 3,5 – 4 стежка в 1,0 см строчки. Обметочные швы – частота стежков в строчке 3,5 – 4,0 стежка в 1,0 см строчки, ширина строчки 0,5 см. Отделочная строчка - на расстоянии 0,2 и 0,8 см от шва стачивания прокладывают две параллельные строчки на двух игольной машине челночного стежка с расстоянием между иглами 0,6 см.

**1.6.4** Срезы клапанов, концы воротника обтачивают швом в «раскол», шириной шва 0,7 – 1,0 см с последующим прокладыванием отделочных строчек.

**1.6.5** Низ футболки, низ рукавов обрабатывают швом в подгибку с открытым срезом на стачивающие – обметочной машине, частота стежков в строчке – 18 - 20 стежков на 5,0 см.

**1.6.6** Цвет ниток для соединения срезов и деталей комплекта должен соответствовать цвету основной ткани.

**1.6.7** Цвет ниток для настрачивания полос из световозвращающего материала – светло серый.

**1.6.8** Полосы из световозвращающего материала настрачивают одной строчкой по двум сторонам

**1.6.9** Ширина швов:

- стачных и накладных- 1,0 – 1,2 см;
- обтачных – 0,6 – 0,8 см;
- втачивания воротника – 0,8 – 1,0 см.

**1.6.10** Верхний край накладных карманов обрабатывают в подгибку с закрытым срезом.

**1.6.11** Петля обметывается на поясе брюк.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	
Взам. инв. №	
Инт. № подл.	
Подп. и дата	
Инт. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

**1.6.12** Пуговицы-кнопки ставят на поясе брюк – одна для застегивания и две для фиксации застежки.

**1.6.13** Кнопки ставят на:

- клапанах накладных верхних карманах куртки – 4 штуки;
- манжетах рукавов – 2 штуки;
- ветрозащитной планке - 5 штук.

**1.6.14** Ответные детали кнопок для дополнительной регулировки ставятся на манжетах – 2 штуки.

**1.6.15** В накладных объемных карманах куртки и бокового кармана брюк, планка придающая объем - отделочного серого цвета, с отделочной строчкой по центру на 0,1 – 0,2 см от середины.

**1.6.16** Отверстия для воздухообмена под проймой в виде двойного сетчатого полотна.

**1.6.17** Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина подгиба 2,0 см.

**1.6.18** Спинка брюк двойная, обтачивают с трех сторон, с последующим выворачиванием и прокладыванием отделочной строчки.

**1.6.19** Детали клиньев головки головного убора выкраивают по направлению нити основы вдоль деталей. Верхний и нижний козырек - в направлении основы ткани относительно ширины деталей. Налобник и тесьму, закрывающую припуски швов выкраивают под углом 45°, к направлению нити основы.

**1.6.20** Детали передних клиньев дублируют клеевой тканью. Операцию выполняют уравнивая детали по срезам.

**1.6.21** Клинья стачивают швом шириной 0,5 - 0,6 см и растрачивают швом шириной 0,4 - 0,5 см от шва стачивания с одновременным закреплением тесьмы, закрывающей припуски швов с изнаночной стороны.

**1.6.22** На задних клиньях располагают накладку - отделочную деталь из световозвращающего материала. Край выреза задних клиньев окантовывают

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

тесью из основной ткани. Тесьму нарезают по косой шириной 3,5см. Ширина окантовки в готовом виде 0,8 -0,9см.

**1.6.23** На верхней детали козырька располагают накладку - отделочную деталь из световозвращающего материала. Детали козырька обтачивают швом шириной 0,5-0,6 см и вставляют жесткий формованный пластик.

**1.6.24** Припуски хлястика заутюживают шириной 1,0 см и настрачивают на него застежку «велькро» швом шириной 0,2 - 0,3 см от сгиба.

**1.6.25** По нижнему срезу головки настрачивают размерную полосу.

**1.6.26** Прокладку налобника огибают налобником с двух сторон и застрачивают швом шириной 0,3-0,4см. Ширина припуска на огибание 1,2-1,4см.

**1.6.27** Налобник настрачивают по нижнему срезу бейсболки швом шириной 0,1 - 0,2 см от сгиба налобника. Ширина припуска по нижнему срезу головного убора 0,7 - 1,0 см.

**1.6.28** Готовые хлястики вкладывают между деталями задних клиньев и налобника и отстрачивают швом шириной 0,2 см от края. Размер хлястика в готовом виде: 9,0 х 2,2см

**Примечание:**

1. В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем допускается изменения технологии обработки узлов изделий, не ухудшающих их качества.

2. По согласованию изготовителя с потребителем допускается замена кнопок на пуговицы.

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

## 1.7 Требования к материалам

1.7.1 Комплекты должны изготавливать из материалов, указанных в таблице 6.

Таблица 6

№ п/п	Применяемые материалы	Цвет	Назначение
1	2	3	4
1	<p>Ткань хлопок 100%, поверхностная плотность не более 250 г/м<sup>2</sup>; отделка МВО или «Teflon», или «Stop Oil», или «Oil protect» (ГОСТ 11209-2014):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разрывная нагрузка, Н, не менее 600 по основе и 400 по утку;</li> <li>- раздирающая нагрузка, Н, не менее 20 по основе и 25 по утку;</li> <li>- стойкость к истиранию, цикл, не менее 2500;</li> <li>- изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и ±2,0 по утку;</li> <li>- устойчивость окраски:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ свет – 5/-</li> <li>✓ стирка 3 (60<sup>0</sup>С) – 4/4</li> <li>✓ «пот» – 4/4</li> <li>✓ трение сухое – -/4</li> <li>✓ дистиллированная вода – 4/4</li> <li>✓ органические растворители – 4/-</li> </ul> </li> <li>- количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде;</li> <li>- воздухопроницаемость, дм<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>с, не менее 20 для тканей в исходном виде.</li> </ul>	Графит	Для изготовления воротника «стойка», кокеток спинки и полочек, центральных частей полочек, верхних частей рукавов, накладных карманов полочек, манжет, среднюю часть спинки, передних и задних половинок брюк и головного убора комплекта Тип Б
		Серый	Для изготовления боковых частей спинки и полочек, клапанов карманов, нижних частей рукавов комплекта Тип Б
2	<p>Или ткань хлопок 80% , 20% п/э, поверхностная плотность не более 250 г/м<sup>2</sup>; отделка МВО или «Teflon», или «Stop Oil», или «Oil protect» (ГОСТ 11209-2014):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разрывная нагрузка, Н, не менее 650 по основе и 500 по утку;</li> <li>- раздирающая нагрузка, Н, не менее 30 по основе и 30 по утку;</li> <li>- стойкость к истиранию, цикл, не менее 3000;</li> <li>- изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и ±2,0 по утку;</li> <li>- устойчивость окраски:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ свет – 5/-</li> <li>✓ стирка 3 (60<sup>0</sup>С) – 4/4</li> <li>✓ «пот» – 4/4</li> <li>✓ трение сухое – -/4</li> </ul> </li> </ul>	Графит	Для изготовления воротника «стойка», кокеток спинки и полочек, центральных частей полочек, верхних частей рукавов, накладных карманов полочек, манжет, среднюю часть спинки, передних и задних половинок брюк и головного убора комплекта Тип Б
		Серый	Для изготовления боковых частей спинки и полочек, клапанов карманов, нижних частей рукавов комплекта Тип Б

Полп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Полп. и дата

Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

25

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ дистиллированная вода – 4/4</li> <li>✓ органические растворители – 4/-</li> <li>- количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде;</li> <li>- воздухопроницаемость, <math>\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}</math>, не менее 20 для тканей в исходном виде.</li> </ul>		
3	<p>Ткань смешанная, с содержанием хлопка не менее 50%, поверхностная плотность не более 250 г/м<sup>2</sup>; отделка МВО или «Teflon», или «Stop Oil», или «Oil protect» (ГОСТ 11209-2014):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разрывная нагрузка, Н, не менее 900 по основе и 700 по утку;</li> <li>- раздирающая нагрузка, Н, не менее 35 по основе и 35 по утку;</li> <li>- стойкость к истиранию, цикл, не менее 4500;</li> <li>- изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -2,0 по основе и ±1,5 по утку;</li> <li>- устойчивость окраски:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ свет – 5/-</li> <li>✓ стирка 3 (60<sup>0</sup>С) – 4/4</li> <li>✓ «пот» – 4/4</li> <li>✓ трение сухое – -/4</li> <li>✓ дистиллированная вода – 4/4</li> <li>✓ органические растворители – 4/-</li> </ul> </li> <li>- количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде;</li> <li>- воздухопроницаемость, <math>\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}</math>, не менее 20 для тканей в исходном виде.</li> </ul>	Графит	Для изготовления воротника «стойка», кокеток спинки и полочек, центральных частей полочек, верхних частей рукавов, накладных карманов полочек, манжет, средней части спинки, передних и задних половинок брюк комплектов Тип А и Тип В и головного убора комплекта Тип А
		Серый	Для изготовления боковых частей спинки и полочек, клапанов карманов, нижних частей рукавов комплекта Тип А и Тип В
4	Трикотажное сетчатое полотно	Графит, черный	Для прокладывания в отверстиях средней отлетной части спинки и под проймой куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
5	Перфорированный сетчатый материал	Графит, черный	Для клиньев головного убора комплектов Тип А и Тип Б
6	Трикотажное полотно «Кулирная гладь»	Серый	Для изготовления футболки (фуфайки) комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
7	Трикотажное полотно «Рибана»	Серый	Для обработки горловины комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
8	Дублирующий материал	Белый	Для дублирования лобной части головного убора комплектов Тип А и Тип Б

Полп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Полп. и дата

Инв. № подл

Лист

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

26

Ли Изм. № докум. Подп. Дата

**Продолжение таблицы 6**

1	2	3	4
9	Нитки армированные 45ЛЛ, 44ЛХ	Серый, графит	Для изготовления комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
10	Нитки армированные 35ЛЛ, 36ЛХ	Серый, графит	Для изготовления куртки, брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
11	Нитки армированные 45ЛЛ, 44ЛХ	Светло - серый	Для настрачивания полос из световозвращающего материала комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
12	Нитки армированные 35ЛЛ, 36ЛХ	Светло - серый	Для настрачивания полос из световозвращающего материала комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
13	Лента из световозвращающего материала ГОСТ 12.4.281-2014	Светло-серый, светоотражающий	Для настрачивания на правый рукав и левые половинки брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
14	Световозвращающий материал ГОСТ 12.4.281-2014	Светло-серый, светоотражающий	Для настрачивания на головной убор Тип А, Тип Б
15	Кнопки Ø 15,0 мм	Металл	Для застегивания манжет, клапанов карманов и ветрозащитной планки куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
16	Фиксирующая заклепка	Цвет головного убора	Для головного убора комплектов Тип А и Тип Б
17	Рамка металлическая с перекладной	Металл	Для фиксации конца бретели брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
18	Фигурная рамка «петля»	Металл	Для пристегивания бретелей брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
19	Пуговица - кнопка Ø 17,0 мм	Металл	Для застёгивания пояса брюк, для фиксации бретелей брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
20	Молния витая № 5, 35,0 - 40,0 см разъёмная	Черный	Для пристегивания спинки к поясу брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
21	Молния витая № 4 18,0 – 20,0 см неразъёмная	Черный	Для застегивания брюк в среднем шве Тип А, Тип Б, Тип В
22	Молния витая № 4 20,0 – 25,0 см неразъёмная	Черный	Для застегивания карманов куртки, комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
23	Молния №5, трактор, разъёмная, двухзамковая Рост: 158/164 – 65 см; 170/176 – 70 см; 182/188 – 75 см; 194/200 – 80 см.	Графит, черный	Для застёгивания куртки в среднем шве комплектов Тип А, Тип Б, Тип В

Ивл. № подл. Полп. и дата  
Ивл. № дубл. Полп. и дата  
Ивл. № инв. № Взам. инв. № Полп. и дата  
Ивл. № подл. Полп. и дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

27

Ли Изм. № докум. Подп. Дата

**Продолжение таблицы 6**

1	2	3	4
24	Лента эластичная 30,0-40,0 мм	Черный	Для прокладывания в поясе брюк, в поясе куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
25	Лента эластичная помочная	Черный	Для бретелей брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
26	Лента «велькро» 25,0 мм	Графит, черный	Для регулировки объема головного убора комплектов Тип А и Тип Б Для застегивания внутреннего кармана куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
27	Бейка	Графит, черный	Для обрабатывания срезов головного убора комплектов Тип А и Тип Б
28	Тесьма вешалочная	Черный	Для изготовления вешалки куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
29	Пластиковый козырек		Для прокладывания в козырек головного убора комплектов Тип А и Тип Б
30	Логотип ОАО «РЖД»	Светло-серый, светоотражающий	Для настрачивания на левый рукав куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
31	Тканая этикетка ОАО «РЖД»	Графит, красный	Для настрачивания в области горловины спинки куртки и трикотажной футболки Тип А, Тип Б, Тип В На головной убор комплектов Тип А и Тип Б
32	«Пуллер» (слайдер) ОАО «РЖД»	Графит, красный	Для навешивания на замок «молнии» комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
33	Размерная лента с символикой производителя		Для настрачивания в области горловины спинки куртки, трикотажной футболки Тип А, Тип Б, Тип В На головной убор комплектов Тип А и Тип Б
34	Лента с символами по уходу		Для настрачивания в области горловины спинки куртки, трикотажной футболки Тип А, Тип Б, Тип В На головной убор комплектов Тип А и Тип Б
35	Маркировка		Для крепления на готовый комплект Тип А, Тип Б, Тип В
36	Пакет полиэтиленовый		Для упаковки готовых комплектов Тип А, Тип Б, Тип В

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Взам. инв. №
Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

28

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

## Примечания:

1. По согласованию с Департаментом охраны труда, промышленной безопасности и экологического контроля и АО «ВНИИЖТ» (по согласованию), допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже, указанных в таблице 6.

2. Изделия текстильной, пластмассовой и металлической галантереи, используемые в спецодежде, должны быть устойчивы к действию стирки или химической чистке.

3. Полосы из световозвращающего материала должны иметь сертификат соответствия требованиям ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования» и требованиями Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011), вступившего в силу с 1 июня 2012 года.

### 1.8 Характеристики (показатели) продукции, подтверждаемые при сертификации

1.8.1 Готовая продукция должна отвечать требованиям действующего санитарного законодательства. Гигиеническая безопасность продукции подтверждается наличием санитарно - эпидемиологического заключения, выданного органом Роспотребнадзора по железнодорожному транспорту и требованиям технического регламента таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» от 1 июня 2012 г. № ТР ТС 019/2011.

1.8.2 Сертификация комплектов должна проводиться по указанной в таблице 7 нормативной документации, подтверждая следующие характеристики.

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Таблица 7

№ п/п	Характеристики	НД на продукцию	НД на методы испытаний для определения характеристик
1	2	3	4
1	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ТУ 14.12.11-026-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
2	Основные линейные размеры	ТУ 14.12.11-026-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
3	Требования к стежкам, строчкам и швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
4	Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
5	Разрывная нагрузка материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 3813-72
6	Стойкость к истиранию материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 18976-73

## 1.9 Маркировка

**1.9.1** Содержание, способ нанесения и место маркировки комплекта (куртка, брюки, головной убор), (куртка, брюки) - в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82, ГОСТ 10581-91 и требованиями Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011), вступившего в силу с 1 июня 2012 года.

**1.9.2** Маркировка, наносимая непосредственно на изделие, должна содержать: наименование изделия; наименование изготовителя и/или его товарный знак; защитные свойства; размер; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; сведения о наличии сертификата соответствия; дату изготовления; сведения о климатическом исполнении СИЗ (Тип комплекта).

**1.9.3** Маркировка, наносимая на упаковку изделия, должна содержать: наименование изделия; наименование страны-изготовителя; наименование, юридический адрес, торговую марку изготовителя; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; размер, защитные свойства изделия, способы ухода за изделием, год

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

30

Интв. № подл.	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

изготовления, сведения о наличии сертификата соответствия, сведения о климатическом исполнении СИЗ (Тип комплекта).

**1.9.4** Условное обозначение по защитным свойствам в соответствии с классификацией специальной одежды по ГОСТ 12.4.103-83.

### **1.10 Упаковка**

Упаковка комплекта (куртка, брюки, футболка, головной убор) или отдельных готовых изделий – по ГОСТ 10581-91.

## **2. ПРИЕМКА**

Правила приемки комплекта (куртка, брюки, футболка, головной убор) или отдельных готовых изделий - по ГОСТ 23948-80.

## **3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

Контроль качества изделий - по ГОСТ 4103-82.

## **4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

**4.1** Транспортирование и хранение – по ГОСТ 10581-91.

**4.2** Комплекты должны хранить в сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1,0 м от отопительных приборов и быть защищены от попадания прямых солнечных лучей.

## **5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**5.1** Химическая чистка комплектов - по ГОСТ 12.4.169-85.

**5.2** Способы ухода за комплектами – в соответствии с лентой с символами по уходу согласно ГОСТ 16958-71.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**6.1** Готовые комплекты должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя.

**6.2** Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

**6.3** Гарантийный срок носки комплектов не менее 1 года, при условии соблюдения правил ухода и эксплуатации, указанных в пункте 5 настоящих ТУ.

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

Лист

31

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	
Взам. инв. №	
Инт. № дубл.	
Подп. и дата	
Инт. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

## 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Комплекты должны обеспечивать защиту работающего от общих производственных загрязнений и механических воздействий во время всего нормативного срока эксплуатации.

7.2 Комплекты не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

7.3 Комплекты во время эксплуатации не должны оказывать раздражающего, токсического действия на организм работающего.

7.4 Запрещено использование не сертифицированной продукции и не имеющей гигиенического заключения.

7.5 Материалы для изготовления комплектов, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

7.6 При производстве комплектов должны соблюдаться требования организации производства в соответствии с СП 2.2.2.132703.

7.7 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при изготовлении комплектов не должно превышать гигиенических нормативов в соответствии с ГН 2.2.5.2440-09, ГН 2.2.5.2308-07, ГН 2.2.5.3532-18.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

8.1 Готовые комплекты должны отвечать требованиям действующего санитарного законодательства.

8.2 Продукция при изготовлении и в процессе эксплуатации не должна быть источником выделения в атмосферный воздух загрязняющих веществ, уровень ПДК не должен превышать гигиенические нормативы ГН 2.1.6.3492-17, ГН 2.1.6.2309-07, ГН 2.2.5.2440-09.

Инт. № подл.	Полп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Полп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

**ПЕРЕЧЕНЬ  
НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

**Таблица 8**

№ п/п	Обозначение НТД	Наименование
1	2	3
1	ГОСТ 20521-75	Технология швейного производства. Термины и определения
2	ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
3	ГОСТ 22977-89	Детали швейных изделий. Термины и определения
4	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
5	ГОСТ Р ИСО 3635-99	Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
6	ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам при проектировании одежды
7	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
8	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
9	ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
10	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
11	ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
12	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
13	ГОСТ 12.4.169-85	Система стандартов безопасности труда. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты
14	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
15	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
16	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию

Интв. № подл.	Подп. и дата
Интв. № дубл.	Взам. инв. №
Интв. № инв. №	Подп. и дата
Интв. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

**Продолжение таблицы 8**

1	2	3
17	ГН 2.1.6.2309-07 ГН 2.1.6.3492-17 ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы.
18	ГН 2.2.5.2308-07 ГН 2.2.5.3532-18 ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы.
19	СП 2.2.2.132703	«Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту»
20	ГОСТ 12.4.031-84	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
21	ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия.
22	ГОСТ 12.4.115-82	ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
23	ГОСТ 12.4.169-85	ССБТ. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты.
24	ГОСТ 29122-91	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
25	ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
26	ТР ТС 019/2011	«О безопасности средств индивидуальной защиты»
27	ГОСТ 12.4.281-2014	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования.
28	ГОСТ 12.4.280-2014	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования
29	ГОСТ 26115-84	Изделия трикотажные верхние. Требования к пошиву
30	ГОСТ 12.4.101-93	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ. Общие технические требования и методы испытаний
31	ГОСТ 11209-2014	Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний

Ивл. № подл.	Подп. и дата
Ивл. № дубл.	Ивл. инв. №
Ивл. № инв.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

**Продолжение таблицы 8**

1	2	3
32	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
33	ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Символы по уходу

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ к ТУ 14.12.11-026-00083262-2018**

**«Одежда специальная для защиты работников от общих  
производственных загрязнений и механических воздействий».**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ  
«СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК - Л»**

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-026-00083262-2018

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
к ТУ 14.12.11-026-00083262-2018**

**«Одежда специальная для защиты работников от общих  
производственных загрязнений и механических воздействий»**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ  
«СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК - Л»**

Настоящие технические условия разработаны АО «Научно-исследовательским институтом железнодорожного транспорта» на основе проектно - конструкторской документации, разработанной ЗАО «Комбинат рабочей одежды».

Технические условия сформированы с учетом результатов эксплуатационных испытаний, в структурных подразделениях региональных Дирекций инфраструктуры, расположенных на территории Забайкальской, Восточно-Сибирской, Московской и Северо-Кавказской железных дорог.

Представленные технические условия по построению, изложению и оформлению соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия», а установленные техническими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют требованиям действующих стандартов и технических условий.

Заместитель директора – начальник отдела  
Центра «Охрана труда, экология  
и промышленная безопасность»  
АО «ВНИИЖТ»

И.С. Иванова

Начальник отдела Центра  
«Охрана труда, экология и  
промышленная безопасность»  
АО «ВНИИЖТ»

О.С. Шилкина

Ведущий специалист Центра  
«Охрана труда, экология и  
промышленная безопасность»  
АО «ВНИИЖТ»

Е.А. Иванова

Полп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Полп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

