

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»

ОКПД 2 14.12.30.132

Группа М 38

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Департамента охраны
труда, промышленной
безопасности и экологического контроля
ОАО «РЖД»

Заместитель Генерального директора –
главный инженер ОАО «РЖД»

_____ **П.Н. Потапов**
« ____ » _____ **2018 г.**

_____ **С.А. Кобзев**
« ____ » _____ **2018 г.**

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

ХАЛАТЫ ЖЕНСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Взамен ТУ 8572-021-01124323-2014

Срок действия установлен с _____ 2018 г.

Председатель Российского
профессионального союза
железнодорожников и транспортных
строителей

Заместитель Генерального директора
АО «ВНИИЖТ»

_____ **Н.А. Никифоров**
« ____ » _____ **2018 г.**

_____ **С.Е. Ададулов**
« ____ » _____ **2018 г.**

Директор «Росжелдорснаб» - филиал
ОАО «РЖД»

_____ **К.Б. Воронин**
« ____ » _____ **2018 г.**

2018 г.

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Настоящие технические условия распространяются на халаты женские, предназначенные в качестве спецодежды работникам структурных подразделений ОАО «РЖД» для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Условное обозначение по защитным свойствам: **З Ми**

Пример записи продукции при заказе:

Халат женский из смешанной ткани

Тип А, ТУ 14.12.30-021-00083262-2018;

Халат женский из хлопчатобумажной ткани

Тип Б, ТУ 14.12.30-021-00083262-2018.

1.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Халаты женские (**Рис. 1, 2**) должны быть изготовлены в соответствии с требованиями данных технических условий ГОСТ 12.4.131-83 «Халаты женские. Технические требования», Технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 878 и должны соответствовать образцу-эталону.

1.2 Типы

Тип А – Халат женский из смешанной ткани.

Тип Б – Халат женский из хлопчатобумажной ткани.

Инт. № подл.	Полп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Полп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Лист

2



Рис. 1

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018



Рис.2

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

1.3 Основные размеры

1.3.1 Размеры халатов женских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры человека, см
146, 152
158, 164
170, 176

Таблица 2

Размер, см
Обхват груди типовой фигуры человека
88, 92
96, 100
104, 108
112, 116
120, 124
128, 132

Примечания к таблицам 1, 2:

1. Халаты женские на типовые фигуры человека размеров больше или меньше, указанных в таблицах, должны изготавливать по требованию потребителя.

2. Количественное соотношение размеров и ростов изготавливаемых халатов женских устанавливает потребитель.

1.3.2 Измерения готовых халатов женских Тип А и Тип Б должны соответствовать данным, указанным в таблице 3 и на чертежах 1 – 4.

1.3.3 Размеры и изображение нарукавного знака принадлежности к ОАО «РЖД» должны соответствовать указанным на чертеже 5.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Измерения готовых халатов женских Тип А и Тип Б

Таблица 3

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Рост типовой фигуры человека (см)	Обхват груди						Допускаемое отклонение (см)
			88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
Халат мужской (Черт. 1-4)									
1	Длина спинки от шва горловины до низа	146-152	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	±1,0
		158-164	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		170-176	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
2	Длина полочки (от шва соединения с кокеткой)	146-152	98,5	99,5	100,5	101,5	102,5	103,5	±1,0
		158-164	102,5	103,5	104,5	105,5	106,5	107,5	
		170-176	106,5	107,5	108,5	109,5	110,5	111,5	
3	Ширина на уровне глубины проймы	146-176	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	±1,0
4	Ширина спинки в самом узком месте	146-176	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	±1,0
5	Ширина полочки в самом узком месте	146-176	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	±0,5
6	Ширина халата внизу	146-176	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0	81,0	±1,0
7	Длина рукава от шва горловины до низа	146-152	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	±1,0
		158-164	72,0	72,5	73,0	73,5	74,0	74,5	
		170-176	76,0	76,5	77,0	77,5	78,0	78,5	
8	Ширина рукава сверху	146-176	19,7	21,0	22,3	23,6	24,9	26,2	±0,5
9	Ширина рукава внизу	146-176	12,6	13,2	13,8	14,4	15,0	15,6	±0,5
10	Длина воротника	146-176	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	±1,0
11	Длина верхнего кармана	146-176	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5
12	Ширина верхнего кармана	146-176	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	±0,2
13	Длина клапана верхнего кармана	146-176	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	±0,5

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

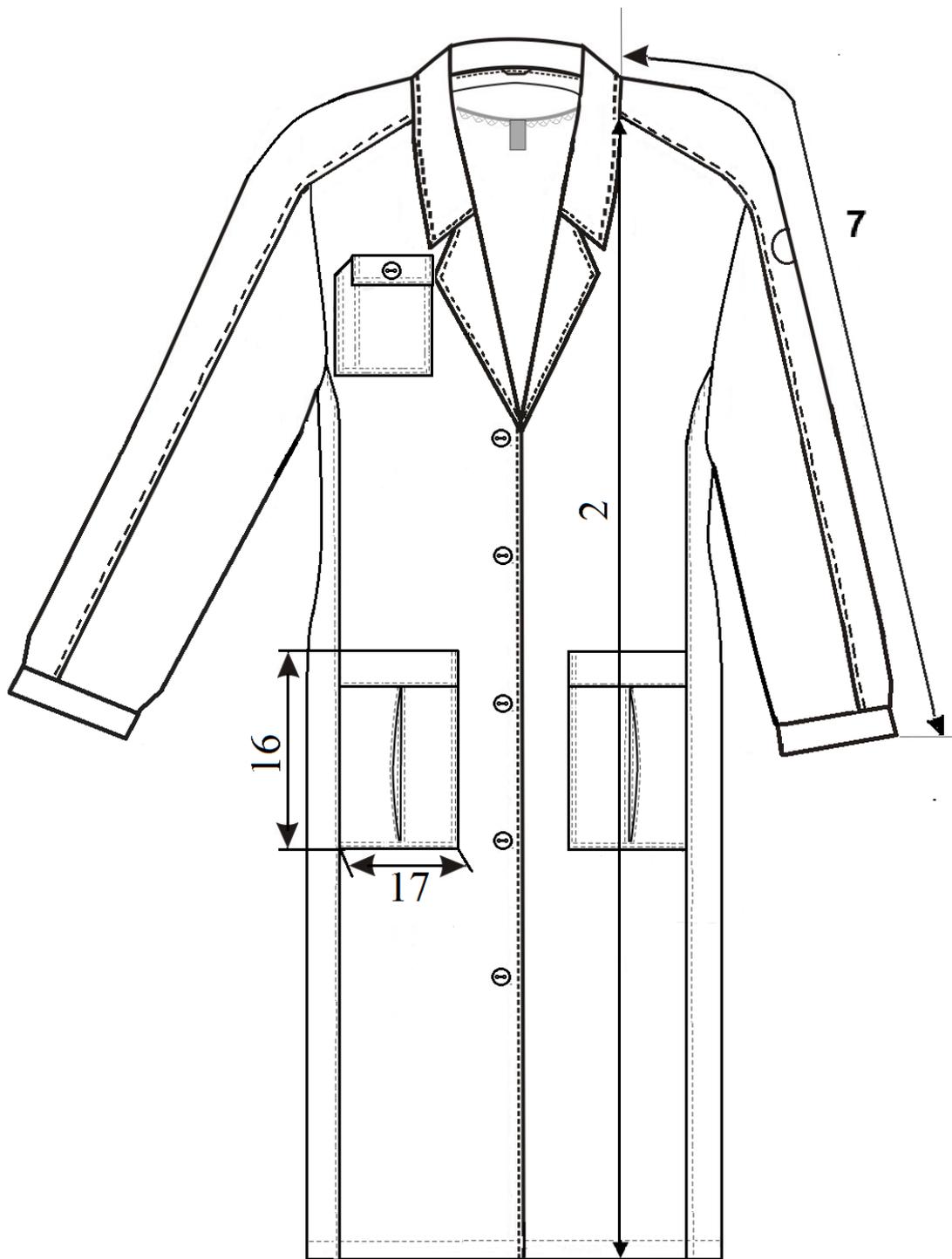
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Ширина клапана верхнего кармана	146 - 176	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,2
15	Ширина кармана для карандаша	146 - 176	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,2
16	Длина нижнего кармана	146 - 176	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	±0,5
17	Ширина нижнего кармана	146-176	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	±0,2
18	Ширина пояса	146 - 176	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	±0,5

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018



Черт. 1

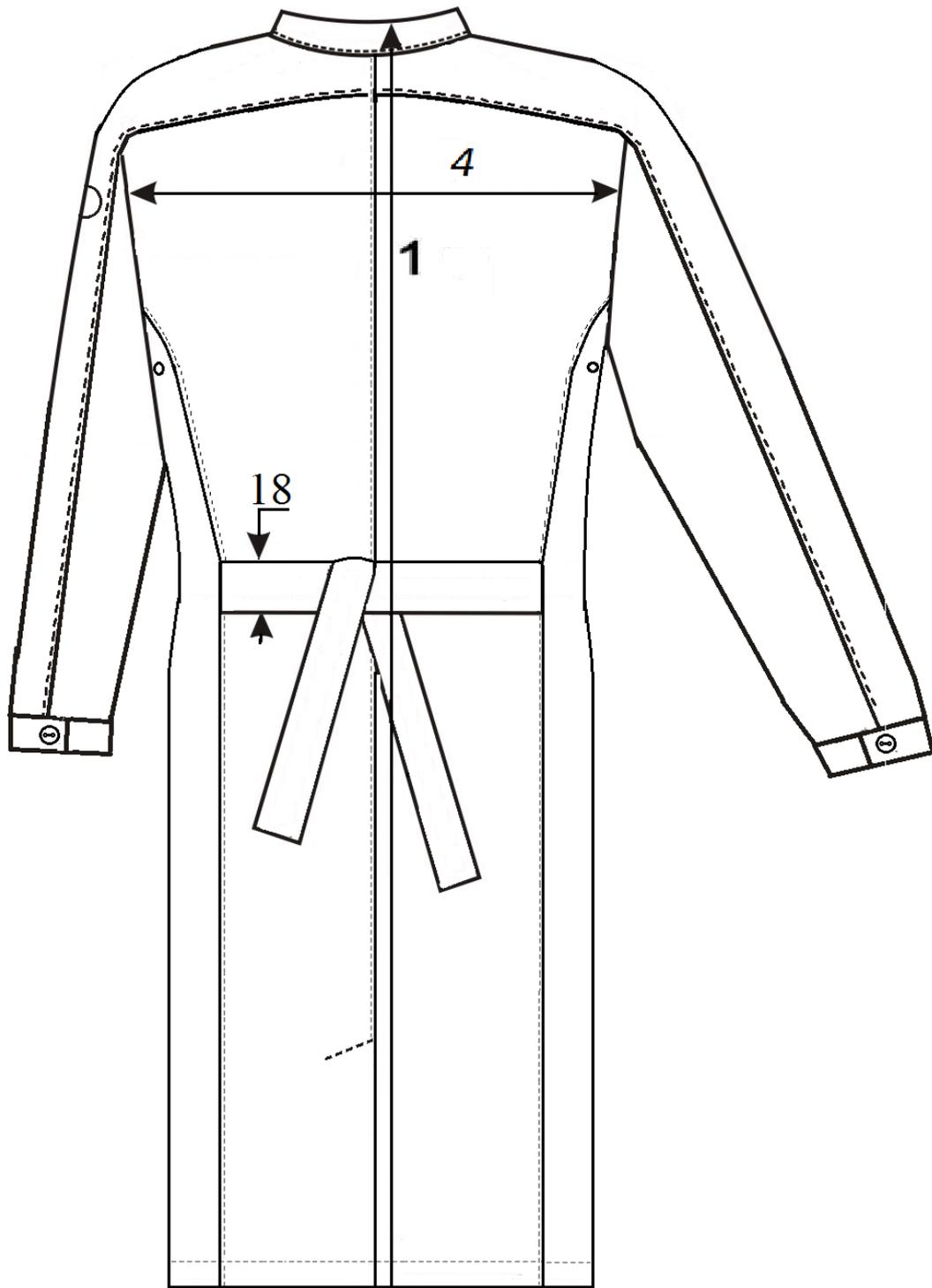
Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Лист

8



Черт. 2

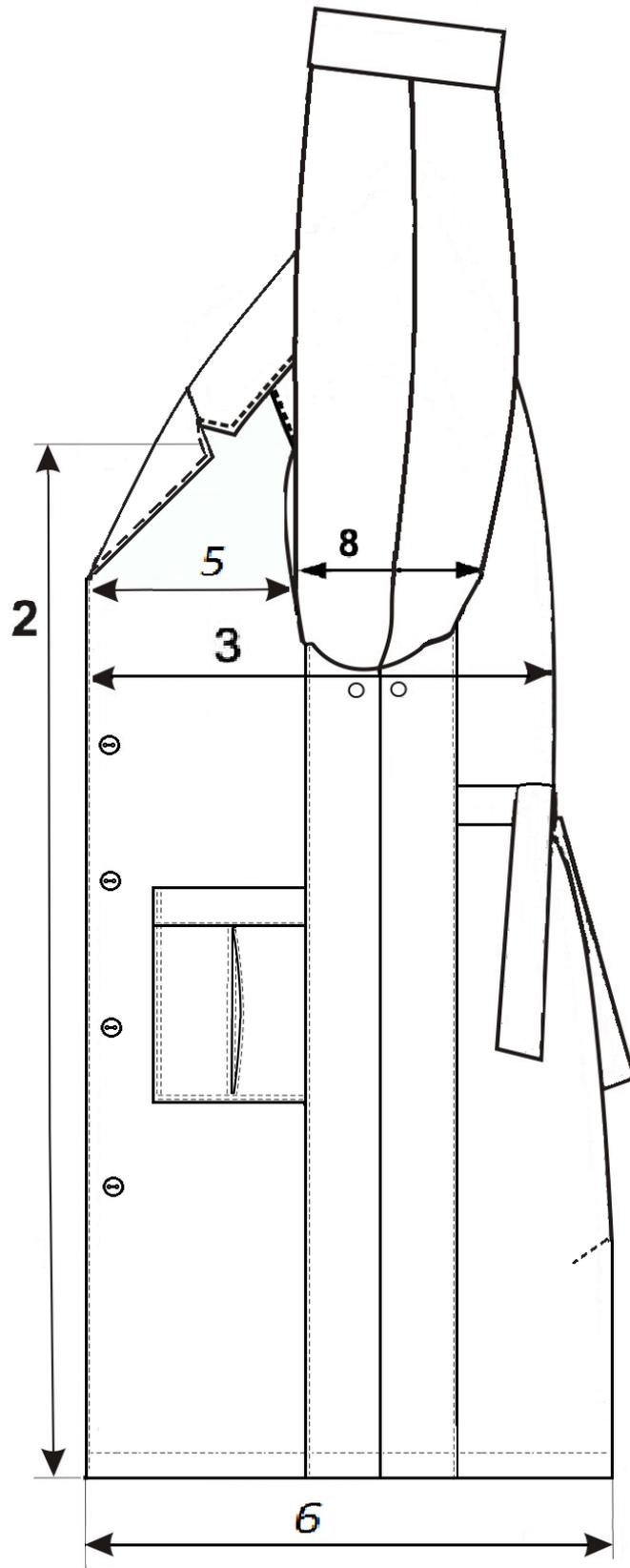
Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

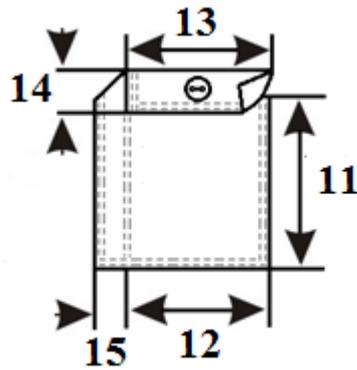
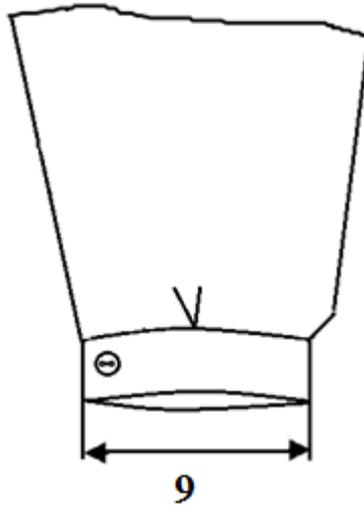
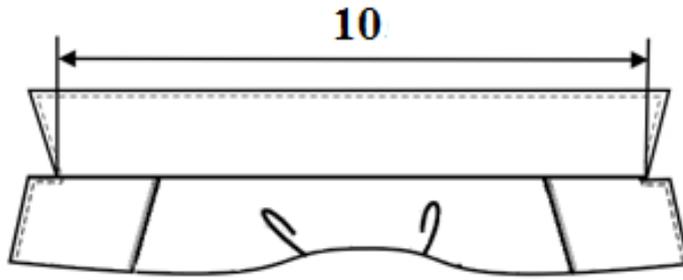
Лист

9



Черт. 3

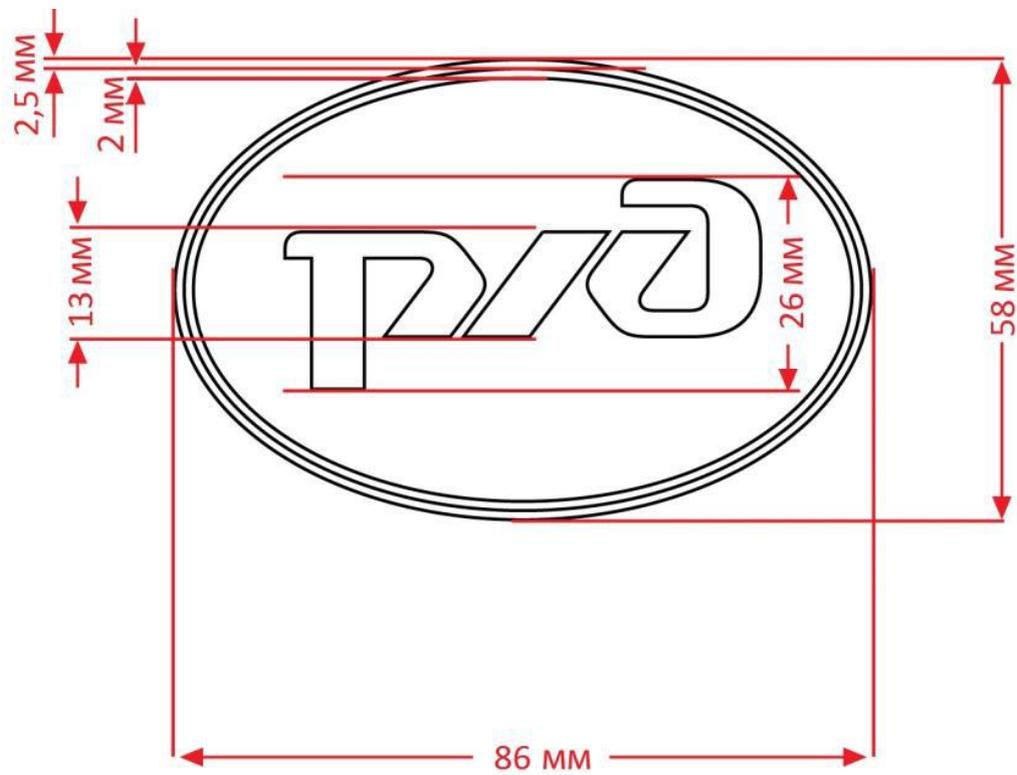
Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



Черт. 4

Инв. № подл.	Полп. и дата	Взам. инв. №	Полп. и дата
Инв. № дубл.			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



Черт. 5

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

1.4 Внешний вид

1.4.1 Халат женский (Рис. 1, 2) прямого силуэта с отложным воротником. Застежка центрально бортовая на обметанные петли и пуговицы. Цельно-выкроенные кокетки спинки и полочки переходят в рукав. Под проймой на боковых частях полочек и спинок расположены «люверсы» для воздухообмена.

1.4.2 Полочки с подрезной боковой частью. Один верхний накладной карман с клапаном с застежкой на петлю и пуговицу, рядом карман для карандаша со скошенным входом. Два нижних накладных кармана с встречной складкой, вход в карман обработан планкой. Боковая часть кармана входит в шов соединения боковой подрезной детали и средней части полочки.

1.4.3 Спинка с подрезной боковой деталью и средним швом. В нижней части среднего шва шлица с усиленной закрепкой. В швы соединения боковой и средней части на уровне линии талии вставляется пояс. Для фиксации объема концы пояса завязываются в произвольной форме.

1.4.4 Рукава втачные, трехшовные. В шве соединения деталей шлица. Манжеты притачные с застежкой на петлю и пуговицу. На левом рукаве настрачивается нарукавная эмблема с логотипом ОАО «РЖД».

Двойная отделочная строчка нитками оранжевого цвета проложена на расстоянии 0,2 см и 8,0 см от шва или от края детали:

- по верхним и нижним накладным карманам;
- по воротнику;
- по манжетам.
- по швам соединения боковой части к полочке и спинке.

Отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,6 см – 0,7 см от шва или от края детали:

- по борту и уступу.

Отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,1 см – 0,2 см от шва или от края детали:

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

- по цельно-выкроенным кокеткам спинок и полочек, переходящих в рукава;

- по среднему шву спинки.

1.4.5 Нарукавный знак принадлежности к ОАО «РЖД», предназначенный для ношения на левом рукаве специальной одежды работниками, представляет собой овал со светоотражающим полем с красной окантовкой в центре которого размещено изображение эмблемы ОАО «РЖД» в виде стилизованных букв «РЖД» красного цвета. По всему периметру нарукавного знака - кант, серого цвета для пришивания знака к одежде.

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Халаты должны изготавливать в соответствии с требованиями «Промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды».

1.5.2 Виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807-2003.

1.5.3 Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122-91, ГОСТ 12807-2003.

1.5.4 Определение сортности халатов – по ГОСТ 12.4.031-84.

1.6 Особенности обработки

1.6.1 Соединение срезов халатов выполняют стачными, обтачными, накладными и настрочными швами.

1.6.2 Втачивание рукавов, выполняют одной строчкой цепного стежка или двумя строчками челночного стежка.

1.6.3 Соединительные швы: частота стежков 3,5– 4,0 стежка в одном сантиметре. Обметочные швы – частота стежков в строчке 3,5 – 4,0 стежка в одном сантиметре, ширина строчки 0,5 см.

1.6.4 Двойную отделочную строчку на расстоянии 0,2 см и 0,8 см от шва стачивания прокладывают на двух игольной машине челночного стежка с расстоянием между иглами 0,6 см.

1.6.5 Срезы клапанов, концы воротника обтачивают швом в «раскол» шириной 0,7 см – 1,0 см с последующим прокладыванием отделочных строчек.

Интв. № подл.	Подп. и дата
Интв. № дубл.	Взам. инв. №
Интв. № подл.	Подп. и дата
Интв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

1.6.6 Цвет ниток для стачивающих и обметочных швов должен соответствовать цвету основной ткани.

1.6.7 Ширина швов:

- стачных и накладных- 1,0 см – 1,2 см;
- обтачных – 0,8см – 0,1 см;
- втачивания воротника – 0,8 см – 1,0 см.

1.6.8 Верхний край нижних накладных карманов обрабатывают планкой.

1.6.9 Петли обметывают по борту, на манжетах, на клапане нагрудного кармана.

1.6.10 «Люверсы» ставят под проймой на полочках и спинке на расстоянии от швов 1,5см.

1.6.11 Низ халата обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина подгиба 2,0 см.

1.7 Требования к материалам

Халаты женские должны изготавливать из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование материалов и их характеристик	Цвет	Назначение материала
1	2	3	4
1	<p>Ткань хлопок 100%, поверхностная плотность не менее 230 г/ м², отделка ВО, (ГОСТ 11209-2014):</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрывная нагрузка, Н, не менее 600 по основе и 400 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 20 по основе и 25 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 2500; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и ±2,0 по утку; - устойчивость окраски: <ul style="list-style-type: none"> ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60⁰С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- 	Серый	Для изготовления халата Тип Б

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Лист

15

Инд. № подл.	Инд. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

1	2	3	4
	- количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$, не менее 20 для тканей в исходном виде; - водоотталкивание, усл.ед. не менее 90 для тканей в исходном виде и 80 для тканей после воздействия пятикратной мокрой обработки или пятикратной химической чистки.	Графит	Для изготовления кокеток цельнокроенных со средней частью рукава, верхнего кармана, нижних карманов, воротника халата Тип Б
2	или ткань хлопок 80% с добавлением синтетических волокон 20%, поверхностная плотность не менее 230 г/м ² , отделка ВО (ГОСТ 11209-2014): - разрывная нагрузка, Н, не менее 650 по основе и 500 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 30 по основе и 30 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 3000; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и $\pm 2,0$ по утку; - устойчивость окраски: ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60 ⁰ С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$, не менее 20 для тканей в исходном виде; - водоотталкивание, усл.ед. не менее 90 для тканей в исходном виде и 80 для тканей после воздействия пятикратной мокрой обработки или пятикратной химической чистки.	Серый	Для изготовления халата Тип Б
		Графит	Для изготовления кокеток цельнокроенных со средней частью рукава, верхнего кармана, нижних карманов, воротника халата Тип Б

Ивл. № подл.	Ивл. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4
3	<p>Ткань смешанная, с содержанием хлопка не менее 50%, поверхностная плотность не менее 130 г/ м²; отделка ВО (ГОСТ 11209-2014):</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрывная нагрузка, Н, не менее 700 по основе и 400 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 30 по основе и 30 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 3500; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -2,0 по основе и ±1,5 по утку; - устойчивость окраски: <ul style="list-style-type: none"> ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60⁰С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, дм³/м²с, не менее 20 для тканей в исходном виде; - водоотталкивание, усл.ед. не менее 90 для тканей в исходном виде и 80 для тканей после воздействия пятикратной мокрой обработки или пятикратной химической чистки. 	Серый	Для изготовления халата Тип А
		Графит	Для изготовления кокеток цельнокроенных со средней частью рукава, верхнего кармана, нижних карманов, воротника халата Тип А
4	Нитки армированные 45ЛЛ, 44ЛХ	Серый, графит	Для изготовления халата Тип А, Тип Б
5	Нитки армированные 35ЛЛ, 36ЛХ	Серый, графит	Для изготовления халата Тип А, Тип Б
6	Пуговицы Ø 20 мм	Серый	Для застегивания халата по борту Тип А, Тип Б
7	Пуговицы Ø 17мм	Серый	Для застегивания манжеты, клапана верхнего накладного кармана Тип А, Тип Б
8	Люверсы металлические Ø 5 мм– 6 мм	Оксид	Для вентиляции под проймами халата Тип А, Тип Б
9	Тесьма для вешалки	Черный	Для изготовления вешалки халата Тип А, Тип Б
10	Нарукавная эмблема с логотипом ОАО «РЖД»	Светло – серый, светоотражающий	Для настрачивания на левый рукав халата
11	Лента с символами по уходу		Для крепления к халату Тип А, Тип Б

Полп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Полп. и дата	
Инв. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4
12	Маркировка		Для крепления на готовый халат Тип А, Тип Б
13	Пакет полиэтиленовый		Для упаковки готовых халатов Тип А, Тип Б
14	Размерная лента с символикой производителя		Для крепления к халату Тип А, Тип Б

Примечание:

1. По согласованию с Департаментом охраны труда, промышленной безопасности и экологического контроля и АО «ВНИИЖТ» (по согласованию), допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже, указанных в таблице 4.

2. Изделия текстильной, пластмассовой и металлической галантереи, используемые в спецодежде, должны быть устойчивы к действию стирки или химической чистки.

1.8 Характеристики (показатели) продукции, подтверждаемые при декларации соответствия

1.8.1 Готовая продукция должна отвечать требованиям действующего санитарного законодательства. Гигиеническая безопасность продукции подтверждается наличием санитарно-эпидемиологического заключения, выданного органом Роспотребнадзора по железнодорожному транспорту и требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» от 1 июня 2012г. № Т Р ТС 019/2011.

1.8.2 Декларация соответствия халатов женских должна проводиться по указанной в таблице 5 нормативной документации, подтверждая следующие характеристики.

Интв. № подл	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Таблица 5

№ п/п	Характеристики	НД на продукцию	НД на методы испытаний для определения характеристик
1	2	3	4
1	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ТУ 14.12.30-021-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
2	Основные линейные размеры	ТУ 14.12.30-021-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
3	Требования к стежкам, строчкам и швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
4	Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
5	Разрывная нагрузка материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 3813-72
6	Стойкость к истиранию материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 18976-73

1.9 Маркировка

1.9.1 Содержание, способ нанесения и место маркировки комплекта (куртка, брюки) - в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82, ГОСТ 10581-91 и Технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 878.

1.9.2 Маркировка, наносимая непосредственно на изделие, должна содержать: наименование изделия; наименование изготовителя и/или его товарный знак; защитные свойства; размер; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; сведения о наличии сертификата соответствия; дату изготовления.

1.9.3 Маркировка, наносимая на упаковку изделия, должна содержать: наименование изделия; наименование страны-изготовителя; наименование, юридический адрес, торговую марку изготовителя; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; размер, защитные свойства изделия, способы ухода за изделием, год изготовления, сведения о наличии сертификата соответствия.

1.9.4 Условное обозначение по защитным свойствам в соответствии с классификацией специальной одежды по ГОСТ 12.4.103-83.

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Лист

19

Инва. № подл. Полп. и дата
Инва. № дубл. Полп. и дата
Взам. инв. №

Ли Изм. № докум. Подп. Дата

1.10 Упаковка

Упаковка халатов женских – по ГОСТ 10581-91.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки халатов женских - по ГОСТ 23948-80.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Контроль качества изделий - по ГОСТ 4103-82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 10581-91.

4.2 Халаты женские должны храниться в сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1,0 м от отопительных приборов и быть защищены от попадания прямых солнечных лучей.

5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Халаты женские должны эксплуатироваться в соответствии с назначением.

5.2 Химическая чистка халатов женских - по ГОСТ 12.4.169-85.

5.3 Способы ухода за халатами женскими – в соответствии с лентой с символами по уходу согласно ГОСТ 16958-71 и ГОСТ ISO 3758-2014.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Готовые халаты женские должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.3 Гарантийный срок носки халатов не менее 1 года, при условии соблюдения правил ухода и эксплуатации, указанных в пункте 5 настоящих ТУ.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Халаты женские должны обеспечивать защиту работающего от общих производственных загрязнений и механических воздействий во время всего нормативного срока эксплуатации.

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Лист

20

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Инт. № инв.	Подп. и дата
Инт. № инв.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

7.2 Халаты женские не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

7.3 Халаты женские во время эксплуатации не должны оказывать раздражающего, токсического действия на организм работающего.

7.4 Запрещено использование не сертифицированной продукции и не имеющей гигиенического заключения.

7.5 Материалы для изготовления халатов женских, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

8. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

8.1 Готовые халаты женские должны отвечать требованиям действующего санитарного законодательства.

8.2 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при изготовлении халатов мужских не должно превышать гигиенических нормативов в соответствии с ГН 2.2.5.2440-09, ГН 2.2.5.2308-07, ГН 2.2.5.3532-18.

Инт. № подл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

**ПЕРЕЧЕНЬ
НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Таблица 6

№ п/п	Обозначение НТД	Наименование
1	2	3
1	ГОСТ 20521-75	Технология швейного производства. Термины и определения
2	ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
3	ГОСТ 22977-89	Детали швейных изделий. Термины и определения
4	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
5	ГОСТ Р ИСО 3635-99	Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
6	ГОСТ 31396-2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам при проектировании одежды
7	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
8	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
9	ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
10	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
11	ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
12	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
13	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
14	ГОСТ 12.4.169-85	Система стандартов безопасности труда. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты
15	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

Интв. № подл.	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

Продолжение таблицы 6

1	2	3
16	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
17	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
18	ГОСТ 12.4.131-83	Халаты женские. Технические требования
19	ГН 2.2.5.2308-07 ГН 2.2.5.3532-18 ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы
20	ГОСТ 12.4.031-84	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности
21	ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
22	ГОСТ 12.4.115-82	ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке
23	ГОСТ 29122-91	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам
24	ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
25	ГОСТ 12.4.101-93	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ. Общие технические требования и методы испытаний
26	ГОСТ 11209-2014	Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний
27	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
28	ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Символы по уходу

Интв. № подл.	Подп. и дата
Интв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Интв. № инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ к ТУ 14.12.30-021-00083262-2018

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

ХАЛАТЫ ЖЕНСКИЕ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к ТУ 14.12.30-021-00083262-2018**

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

ХАЛАТЫ ЖЕНСКИЕ

Настоящие технические условия разработаны АО «Научно-исследовательским институтом железнодорожного транспорта» на основе проектно - конструкторской документации, разработанной ЗАО «Комбинат рабочей одежды».

Технические условия сформированы с учетом результатов эксплуатационных испытаний, проведенных в структурных подразделениях региональных дирекций инфраструктур, расположенных на территории Забайкальской, Восточно-Сибирской, Московской и Северо-Кавказской железных дорог.

Представленные технические условия по построению, изложению и оформлению соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия», а установленные техническими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют требованиям действующих стандартов и технических условий.

Заместитель директора – начальник отдела
Центра «Охрана труда, экология
и промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

И.С. Иванова

Начальник отдела Центра
«Охрана труда, экология и
промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

О.С. Шилкина

Ведущий специалист Центра
«Охрана труда, экология и
промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

Е.А. Иванова

Полп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Полп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

