

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»

ОКПД 2 14.12.11.110

Группа М 38

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Департамента охраны
труда, промышленной
безопасности и экологического контроля
ОАО «РЖД»

Заместитель Генерального директора –
главный инженер ОАО «РЖД»

_____**П.Н. Потапов**
« ____ » _____ **2018 г.**

_____**С.А. Кобзев**
« ____ » _____ **2018 г.**

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ
«ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИК - Л»**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Взамен ТУ 8572-027-00083262-2014

Срок действия установлен с _____ 2018 г.

Председатель Российского
профессионального союза
железнодорожников и транспортных
строителей
_____**Н.А. Никифоров**
« ____ » _____ **2018 г.**

Заместитель Генерального директора
АО «ВНИИЖТ»
_____**С.Е. Ададулов**
« ____ » _____ **2018 г.**

Директор «Росжелдорснаб» - филиал
ОАО «РЖД»
_____**К.Б. Воронин**
« ____ » _____ **2018 г.**

2018 г.

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Тип Б состоят из:

- а) Куртки (**Черт. 1, 2**);
- б) Брюк с пристегивающейся спинкой (далее брюки) (**Черт. 3, 4**);
- в) Фуфайки (футболки) (**Черт. 5**);
- г) Головного убора с сеткой (бейсболки) (**Черт. 6**).

1.2.3 Комплекты мужские летние «Железнодорожник - Л» Тип В
состоят из:

- а) Куртки (**Черт. 1, 2**);
- б) Брюк с пристегивающейся спинкой (далее брюки) (**Черт. 3, 4**);
- в) Фуфайки (футболки) (**Черт. 5**).

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018					Лист
										3



Рис. 1

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018



Рис. 2

1.3 Основные размеры

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Лист

5

1.3.1 Размеры комплектов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры человека. см
158, 164
170, 176
182, 188

Таблица 2

Размер, см
Обхват груди типовой фигуры человека
88, 92
96, 100
104, 108
112, 116
120, 124
128, 132

1.3.2 Размеры головного убора должны соответствовать обхвату головы человека, указанного в таблице 3.

Таблица 3

Размер головного убора	Интервал обхвата головы человека, см
56	от 55,5 до 56,5 включ.
57	свыше 56,5 до 57,5 включ.
58	свыше 57,5 до 58,5 включ.
59	свыше 58,5 до 59,5 включ.
60	свыше 59,5 до 60,5 включ.

Примечания к таблицам 1, 2 и 3:

1. Комплекты на типовые фигуры человека размеров больше или меньше, указанных в таблицах, должны изготавливать по требованию потребителя.

2. Количественное соотношение размеров и ростов изготавливаемых комплектов устанавливает потребитель.

3. Головные уборы размеров свыше 60,0 см по обхвату головы человека должны изготавливать по требованию потребителя.

1.3.3 Измерения готовых комплектов должны соответствовать данным, указанным в таблице 4 и на чертежах 1-5.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № инв.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Лист

6

1.3.4 Измерения готовых головных уборов должны соответствовать данным, указанным в таблице 5 и на чертеже 6.

1.3.5 Размер головного убора определяют измерением окружности головы в сантиметрах. Окружность головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров.

1.3.6 Размеры и изображение нарукавного знака принадлежности к ОАО «РЖД» должны соответствовать указанным на чертеже 7.

Инв. № подл.	Полп. и дата				Инв. № дубл.	Взам. инв. №				Полп. и дата	
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018						Лист
											7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Измерения готового комплекта «Железнодорожник – Л» Тип А, Тип Б

Таблица 4

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Рост типовой фигуры человека (см)	Обхват груди (см)						Допускаемое отклонение (см)
			88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Куртка (Черт. 1, 2)									
1	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа	158-164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	±1,0
		170-176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		182-188	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
2	Ширина куртки на уровне глубины проймы.	158-188	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	76,0	±1,0
3	Ширина куртки в низу при растянутой эластичной ленте	158-188	52,0	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	±1,0
4	Длина рукава от шва втачивания воротника до низа	158-164	77,0	77,8	78,6	79,4	80,2	81,0	±1,0
		170-176	81,2	82,0	82,8	83,6	84,4	85,2	
		182-188	85,4	86,2	87,0	87,8	88,6	89,4	
5	Ширина рукава сверху	158-188	25,7	27,1	28,5	29,9	31,3	32,7	±0,5
6	Длина манжеты в сложенном виде	158-188	15,2	15,7	16,2	16,7	17,2	17,7	±0,5
7	Длина воротника	158-188	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	±1,0
8	Ширина воротника	158-188	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
9	Длина кармана для рации	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	±0,3
10	Ширина кармана для рации	158-188	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	±0,3
11	Длина кармана для документов	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	±0,3
12	Ширина кармана для документов	158-188	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	±0,3
13	Ширина ветрозащитной планки	158-188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±0,3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	
ТУ 14.12.11-027-00083262-2018	
9	Лист

Продолжение таблицы 4

Брюки (Черт. 3, 4)									
1	Длина по боковому шву	158-164	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	±1,0	
		170-176	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0		
		182-188	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0		
2	Длина по шаговому шву	158-164	73,2	72,2	71,2	70,2	69,2	68,2	±1,0
		170-176	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	75,0	
		182-188	86,8	85,8	84,8	83,8	82,8	81,8	
3	Длина половины пояса (в застегнутом виде при растянутой эластичной ленте)	158-188	45,0	49,0	53,0	57,0	61,0	65,0	±1,0
4	Ширина на уровне среднего шва	158-188	33,5	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	±1,0
5	Ширина внизу	158-188	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	±0,5
6	Высота спинки	158-164	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	±0,5
		170-176	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
		182-188	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	
7	Ширина спинки внизу	158-188	37,5	37,5	37,5	39,5	39,5	39,5	±0,5
8	Длина переднего кармана	158-188	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	±0,5
9	Ширина переднего кармана	158-188	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	±0,5
Фуфайка (футболка) (Черт. 5)									
1	Длина спинки	158-164	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	±1,0
		170-176	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
		182-188	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
2	Ширина спинки	158-188	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	±0,5
3	Длина спинки переда	158-164	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	±1,0
		170-176	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6	72,8	
		182-188	75,8	76,0	76,2	76,4	76,6	76,8	
4	Ширина переда в самом узком месте	158-188	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	±0,5
5	Ширина на уровне глубины проймы	158-188	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	±1,0
6	Ширина внизу	158-188	51,0	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	±1,0
7	Длина рукава	158-164	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	±1,0
		170-176	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	
		182-188	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
8	Ширина рукава внизу	158-188	20,3	21,0	21,7	22,4	23,1	22,8	±0,5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

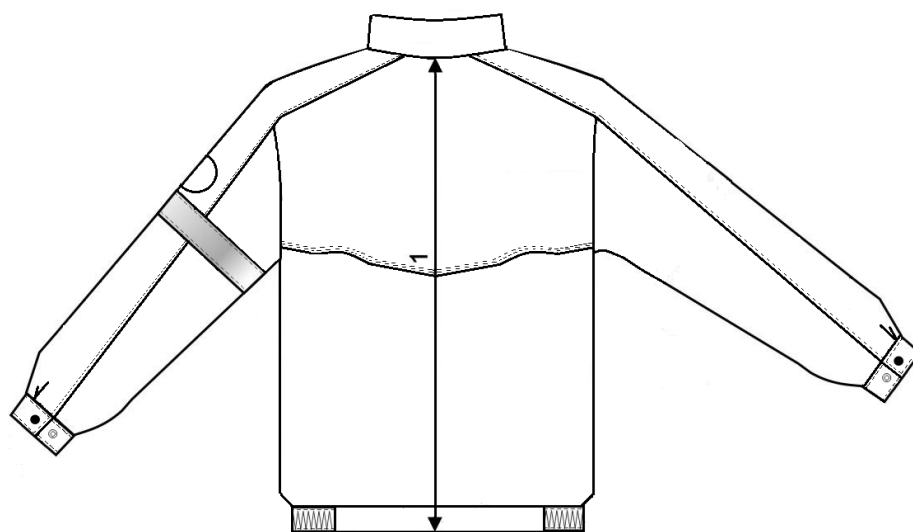
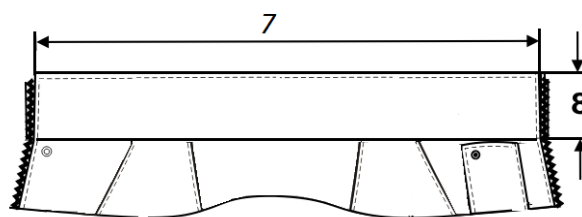
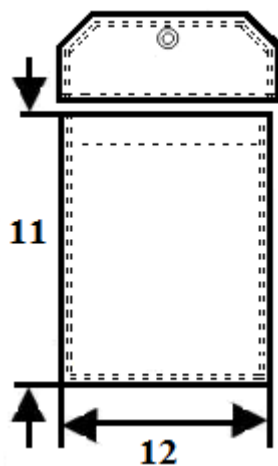
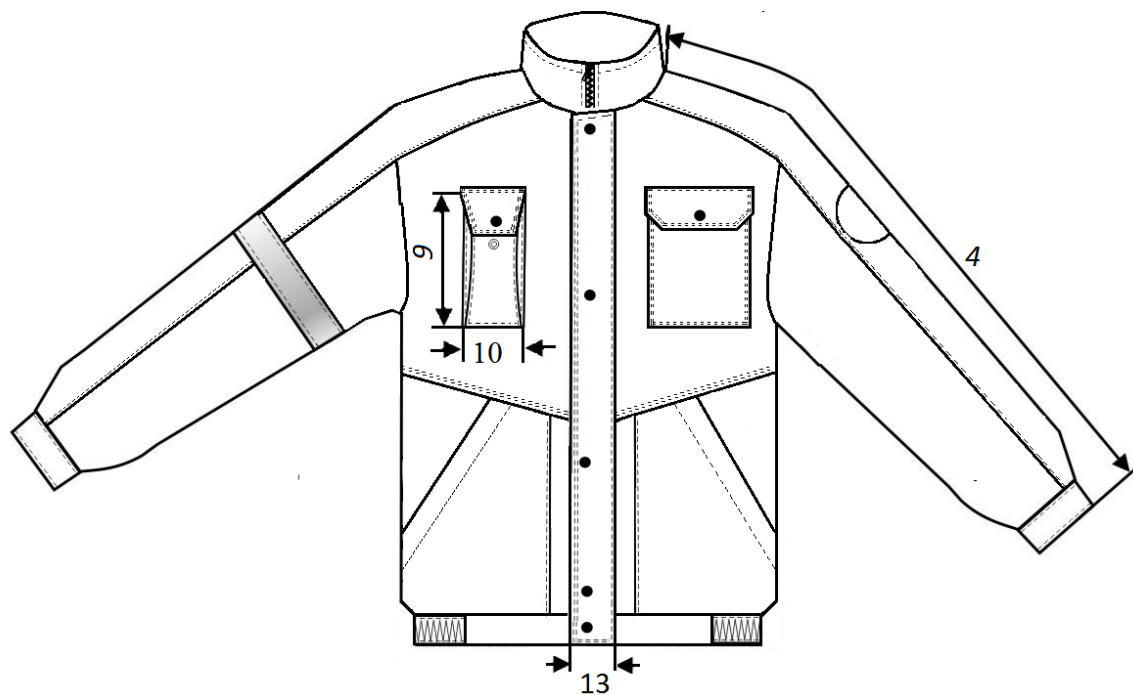
Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Измерения головного убора

Таблица 5

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Обхват головы					Допускаемое отклонение (см)
		56	57	58	59	60	
1	2	3	4	5	6	7	8
Головной убор с сеткой (бейсболка) (Черт. 6)							
1	Ширина переднего клина	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	±0,2
2	Ширина бокового клина	8,8	9,3	9,8	10,3	10,8	±0,3
3	Высота бокового клина	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	±0,3
4	Ширина козырька посередине	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	±0,2
5	Размеры световозвращающей накладки	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,2

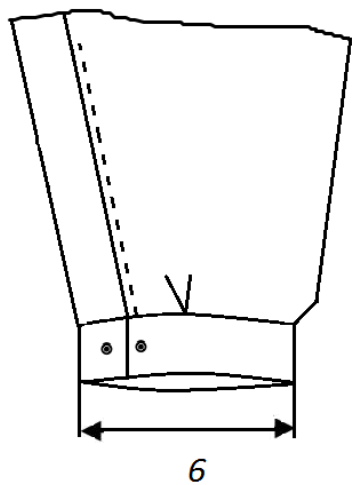
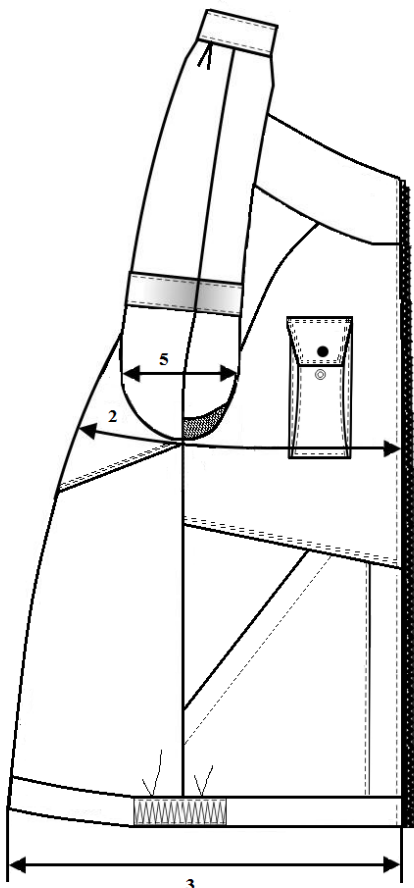


Черт. 1

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

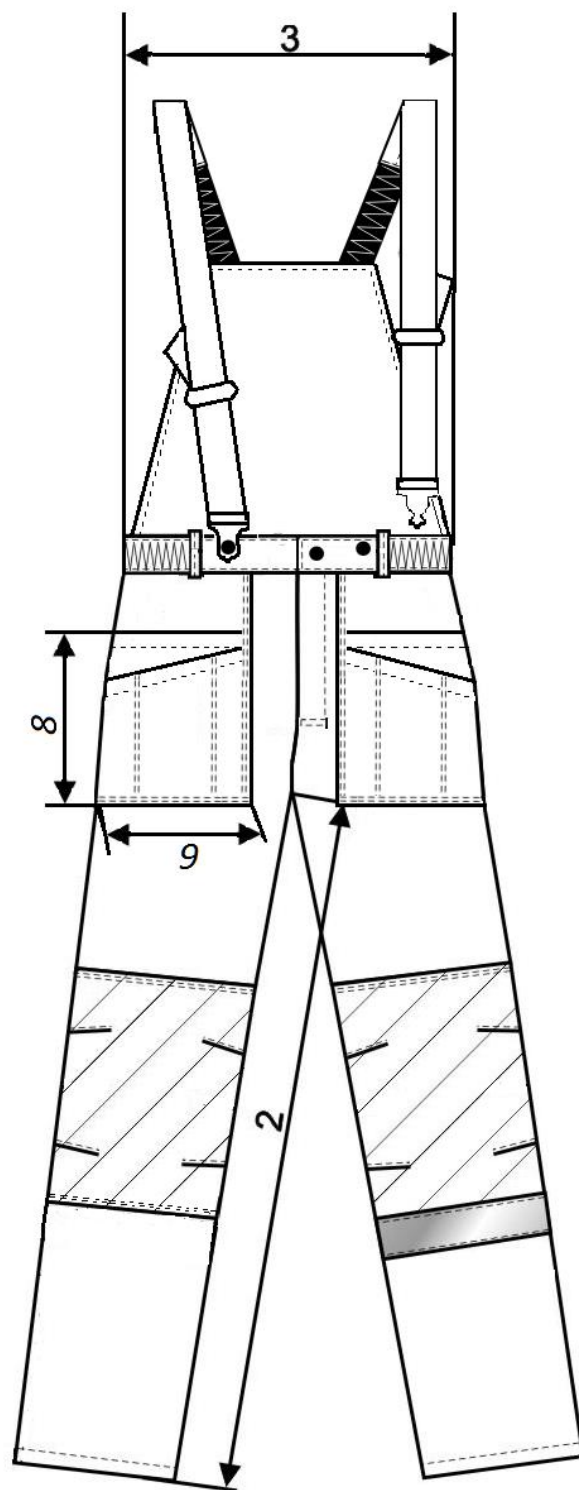


Черт. 2

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018



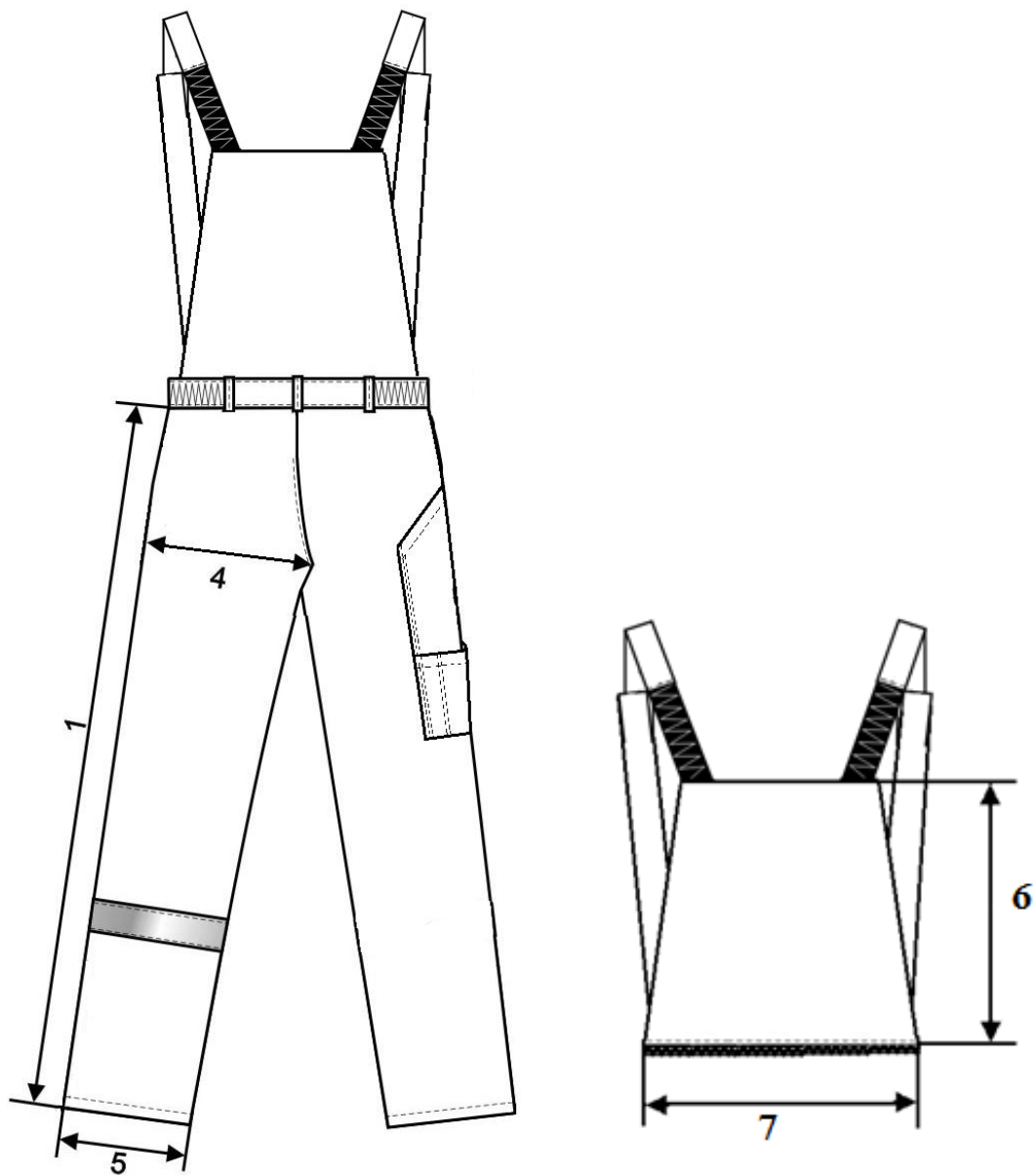
Усиленные накладки

Черт. 3

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

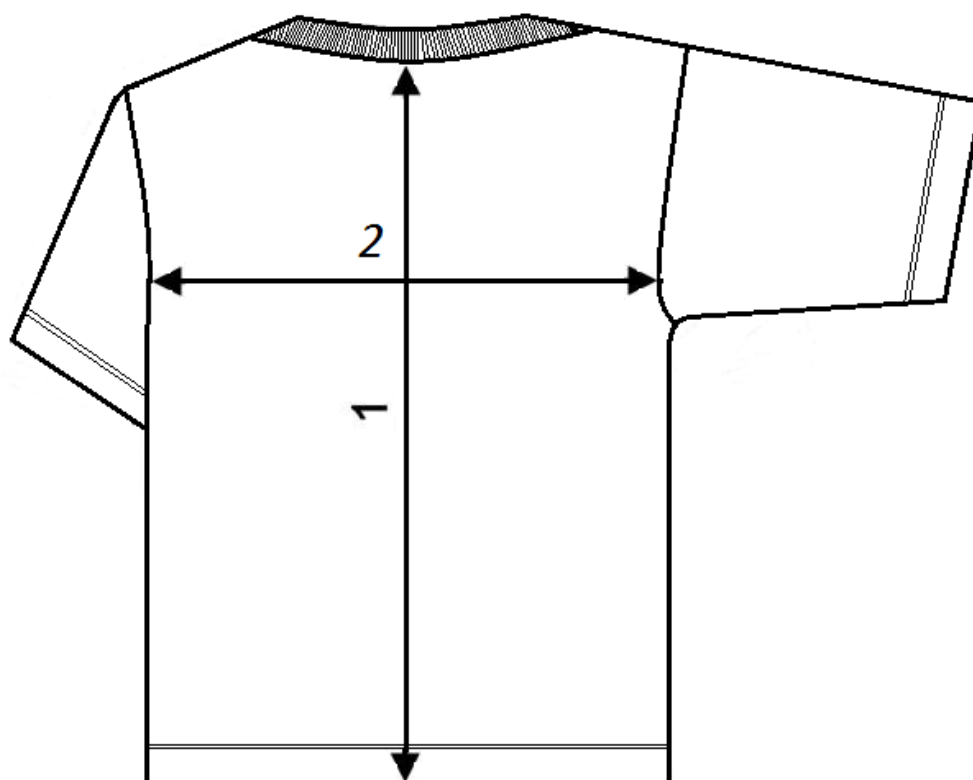
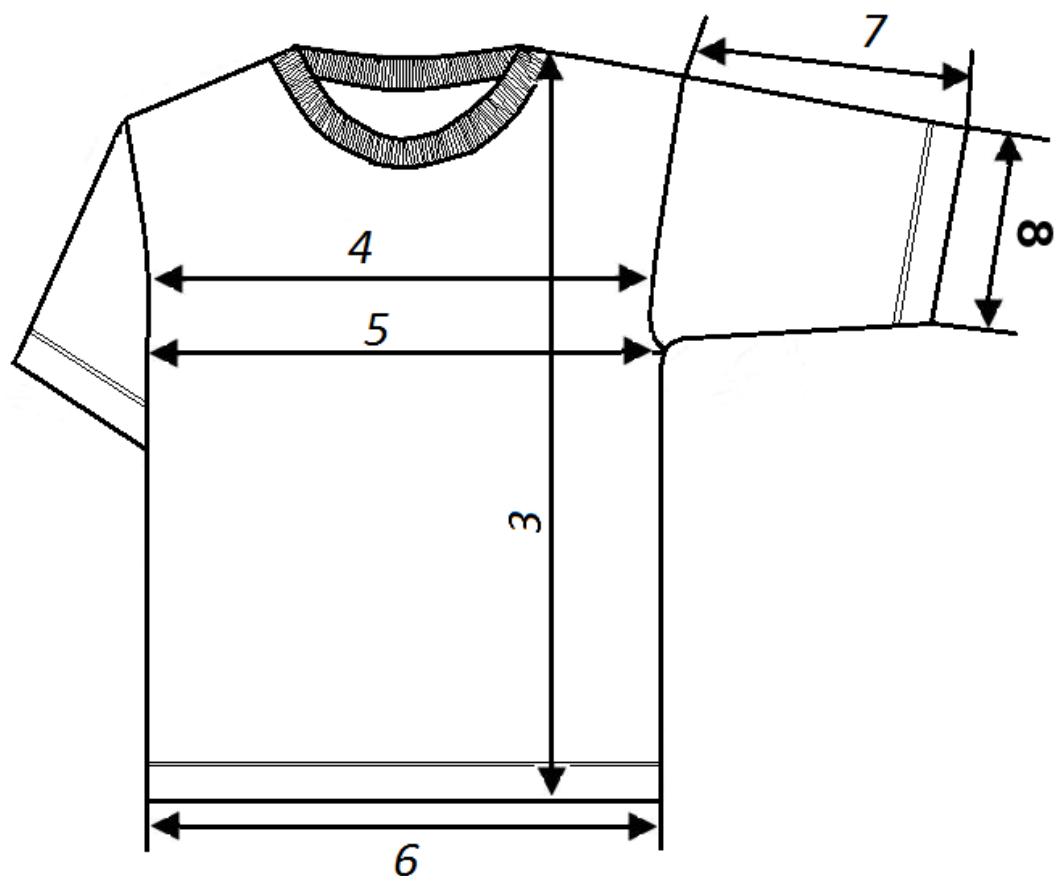


Черт. 4

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018



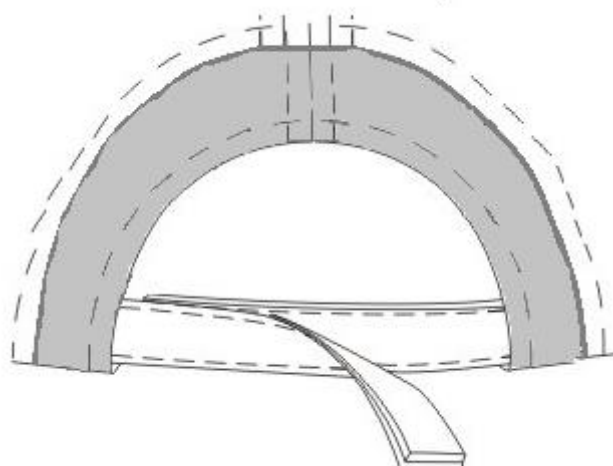
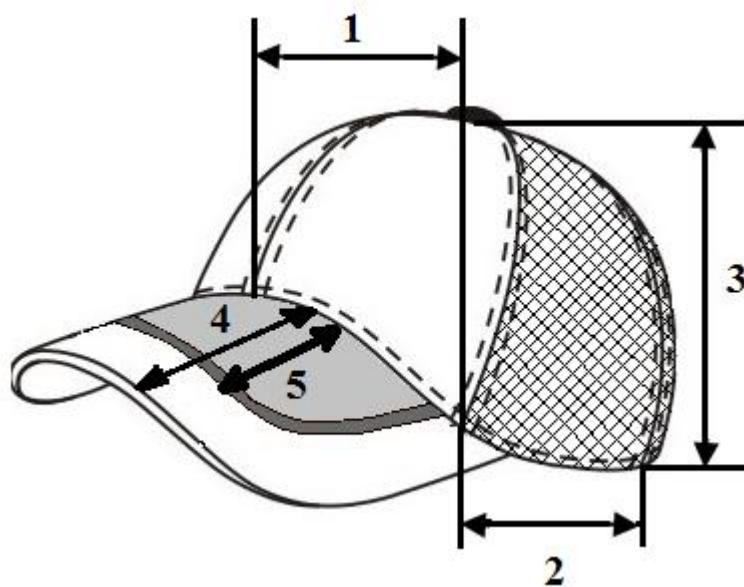
Черт. 5

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

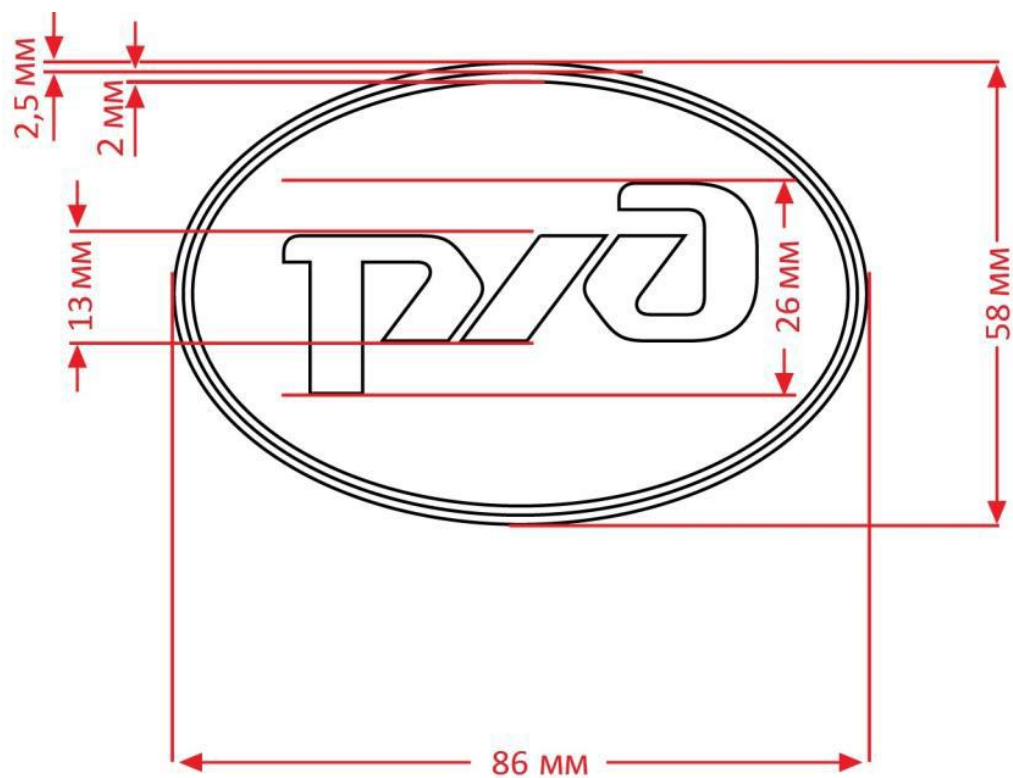
ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Лист
15



Черт. 6

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



Черт. 7

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

1.4 Внешний вид

1.4.1 Комплект мужской Тип А, Тип Б (**Рис. 1, 2**) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий состоит: из куртки, брюк с пристегивающейся спинкой, фуфайки (футболки), головного убора с сеткой (бейсболки). Комплект мужской Тип В (**Рис. 1, 2**) для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий состоит: из куртки, брюк с пристегивающейся спинкой, фуфайки (футболки).

Комплект Тип А из смешанной ткани, комплект Тип Б из хлопчатобумажной ткани, Тип В из смешанной ткани.

1.4.1.1 Куртка с притачным поясом, в области боковых швов пояс стянут эластичной лентой. Воротник «стойка», с центральной бортовой застежкой на текстильную тесьму «молния», закрывающейся ветрозащитной планкой, с застежкой на пять кнопок, с притачными кокетками спинки и полочек, цельнокроеными с верхними частями рукавов. Внутри куртки, в нижней части левой полочки, расположен навесной, обтачной карман с застежкой на контактную ленту, который состоит из двух частей. Верхняя сторона кармана входит в шов соединения средней и нижней частей полочек, другая сторона - в центральную бортовую застежку.

1.4.1.2 Полочки с двумя притачными кокетками: верхними кокетками, цельнокроеными с верхними частями рукавов, и фигурными кокетками в средней части полочек. В верхней области левой полочки - накладной карман для документов, с фигурным клапаном с застежкой на кнопку. В верхней области правой полочки - карман для рации с фигурным клапаном с застежкой на кнопку и двумя ответными частями. На нижних частях полочек расположены два нижних накладных кармана, с скошенным входом. Верхние части карманов входят в шов соединения верхних и нижних частей полочек, боковая часть кармана в шов соединения боковых частей спинки и полочек, нижние части - в шов соединения низа полочек и пояса куртки.

1.4.1.3 Спинка с двумя притачными кокетками: верхней кокеткой, цельнокроеной с верхними частями рукавов, и фигурной кокеткой с (двумя)

Инв. № подл	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	сторона кармана входит в шов соединения средней и нижней частей полочек, другая сторона - в центральную бортовую застежку.				
1.4.1.2 Полочки с двумя притачными кокетками: верхними кокетками, цельнокроеными с верхними частями рукавов, и фигурными кокетками в средней части полочек. В верхней области левой полочки - накладной карман для документов, с фигурным клапаном с застежкой на кнопку. В верхней области правой полочки - карман для рации с фигурным клапаном с застежкой на кнопку и двумя ответными частями. На нижних частях полочек расположены два нижних накладных кармана, с скошенным входом. Верхние части карманов входят в шов соединения верхних и нижних частей полочек, боковая часть кармана в шов соединения боковых частей спинки и полочек, нижние части - в шов соединения низа полочек и пояса куртки. 1.4.1.3 Спинка с двумя притачными кокетками: верхней кокеткой, цельнокроеной с верхними частями рукавов, и фигурной кокеткой с (двумя)									
					ТУ 14.12.11-027-00083262-2018				
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист				
					18				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Лист
19

- на нижних накладных карманов куртки, верхней и нижней части на уровне входа в карман.

1.4.1.5 Брюки прямого силуэта с пристегивающейся спинкой и бретелями, с притачным поясом, с застежкой в среднем шве на текстильную тесьму «молния» по типу «гульфик» и на обметанную петлю и пуговицу-кнопку на поясе. Пояс притачной с пятью шлевками, с эластичной лентой в области боковых швов. Шлевки имеют двойной вход под широкий и узкий ремень. Съёмная спинка крепится к поясу брюк на текстильную тесьму «молния».

Бретели с эластичной тесьмой. Эластичная тесьма крепится в открытом виде к спинке и бретелям. Фиксируют бретели к поясу брюк при помощи металлической рамки (петли) на пуговицы - кнопки. Концы бретелей закрепляют металлической рамкой с перекладиной, которая несет, добавочные функции регулировки.

1.4.1.5.1 Передние половинки брюк с накладными двойными карманами, один карман расположен параллельно шву притачивания пояса, вход второго кармана скошен и карман разделен на три отдела для инструментов. В области колен усилительные накладки с выточками, придающими объем.

1.4.1.5.2 Правая задняя половинка брюк с накладным карманом для инструментов со скошенным входом, боковая часть кармана входит в шов соединения боковых частей задней и передней половинок брюк. В нижней части кармана расположен карман меньшего размера, разделенный на две части.

Полоса из световозвращающего материала проходит по левой передней и задней половинкам брюк.

Двойная отделочная строчка нитками в тон ткани проложена на расстоянии 0,2 и 0,8 см от шва или от края детали по:

- усилительным накладкам в области колен;
- накладным карманам передних половинок;

Инт. № подл.	Полп. и дата	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

1.5.3 Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122-91, ГОСТ 12807-2003, ГОСТ 26115-84.

1.5.4 Определение сортности комплектов – по ГОСТ 12.4.031-84.

1.6 Особенности обработки

1.6.1 Соединение срезов комплектов выполняют стачными, обтачными, накладными и настрочными швами.

1.6.2 Втачивание рукавов, стачивание шаговых срезов выполняют одной строчкой цепного стежка или двумя строчками челночного стежка.

1.6.3 Соединительные швы - частота стежков в 3,5 – 4 стежка в 1,0 см строчки. Обметочные швы – частота стежков в строчке 3,5 – 4,0 стежка в 1,0 см строчки, ширина строчки 0,5 см. Отделочная строчка - на расстоянии 0,2 и 8,0 см от шва стачивания прокладывают две параллельные строчки на двух игольной машине челночного стежка с расстоянием между иглами 0,6 см.

1.6.4 Срезы клапанов, концы воротника обтачивают швом в «раскол», шириной шва 0,7 – 1,0 см с последующим прокладыванием отделочных строчек.

1.6.5 Низ футболки, низ рукавов обрабатывают швом в подгибку с открытым срезом на стачивающие – обметочной машине, частота стежков в строчке – 18 - 20 стежков на 5,0 см.

1.6.6 Цвет ниток для соединения срезов и деталей комплекта должен соответствовать цвету основной ткани.

1.6.7 Цвет ниток для настрачивания полос из световозвращающего материала – светло серый.

1.6.8 Полосы из световозвращающего материала настрачивают одной строчкой по двум сторонам.

1.6.9 Ширина швов:

- стачных и накладных- 1,0 – 1,2 см;
- обтачных – 0,6 – 0,8 см;
- втачивания воротника – 0,8 – 1,0 см.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Инт. № подл.
Инт. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

1.6.10 Верхний край накладных карманов обрабатывают в подгибку с закрытым срезом.

1.6.11 Петля обметывается на поясе брюк.

1.6.12 Пуговицы - кнопки ставят на поясе брюк – одна для застегивания и две для фиксации застежки бретелей.

1.6.13 Кнопки ставят на:

- клапане кармана для рации – 1 штука;
- клапане накладного верхнего карманах куртки – 1 штука;
- манжетах рукавов – 2 штуки;
- ветрозащитной планке - 5 штук.

1.6.14 Ответные детали кнопок для дополнительной регулировки ставятся:

- на кармане для рации – 1 штука,
- на манжетах – 2 штуки.

1.6.15 Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина подгиба 2,0 см.

1.6.16 По нижнему краю карман для рации прокладывается строчка на расстоянии 0,6 - 0,7 см. от шва или от края детали.

1.6.17 Спинка брюк двойная, обтачивают с трех сторон, с последующим выворачиванием и прокладыванием отделочной строчки.

1.6.18 Детали клиньев головки головного убора выкраивают по направлению нити основы вдоль деталей. Верхний и нижний козырек - в направлении основы ткани относительно ширины деталей. Налобник и тесьму, закрывающую припуски швов выкраивают под углом 45°, к направлению нити основы.

1.6.19 Детали передних клиньев дублируют клеевой тканью. Операцию выполняют уравнивая детали по срезам.

1.6.20 Клинья стачивают швом шириной 0,5 - 0,6 см и растрачивают швом шириной 0,4 - 0,5 см от шва стачивания с одновременным закреплением тесьмы, закрывающей припуски швов с изнаночной стороны.

Инв. № подл	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата					
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018				
									Лист
									23

1.6.21 На задних клиньях располагают накладку - отделочную деталь из световозвращающего материала. Край выреза задних клиньев окантовывают тесьмой из основной ткани. Тесьму нарезают по косой шириной 3,5см. Ширина окантовки в готовом виде 0,8 -0,9см.

1.6.22 На верхней детали козырька располагают накладку - отделочную деталь из световозвращающего материала. Детали козырька обтачивают швом шириной 0,5-0,6 см и вставляют жесткий формованный пластик.

1.6.25 Припуски хлястика заутюживают шириной 1,0 см и настрачивают на него застежку «велькро» швом шириной 0,2 - 0,3 см от сгиба.

1.6.26 По нижнему срезу головки настрачивают размерную полосу.

1.6.27 Прокладку налобника огибают налобником с двух сторон и застрачивают швом шириной 0,3-0,4см. Ширина припуска на огибание 1,2-1,4 см.

1.6.28 Налобник настрачивают по нижнему срезу бейсболки швом шириной 0,1 - 0,2 см от сгиба налобника. Ширина припуска по нижнему срезу головного убора 0,7 - 1,0 см.

1.6.29 Готовые хлястики вкладывают между деталями задних клиньев и налобника и отстрачивают швом шириной 0,2 см от края. Размер хлястика в готовом виде: 9,0 х 2,2см.

Примечание:

1. В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем допускается изменения технологии обработки узлов изделий, не ухудшающих их качества.

2. По согласованию изготовителя с потребителем допускается замена кнопок на пуговицы.

1.7 Требования к материалам

1.7.1 Комплекты должны изготавливать из материалов, указанных в таблице 6.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № док.	Взам. инв. №	Подп. и дата	1.6.29 Готовые хлястики вкладывают между деталями задних клиньев и налобника и отстрачивают швом шириной 0,2 см от края. Размер хлястика в готовом виде: 9,0 x 2,2см.
					Примечание:
					1. В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем допускается изменения технологии обработки узлов изделий, не ухудшающих их качества.
					2. По согласованию изготовителя с потребителем допускается замена кнопок на пуговицы.
Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № док.	Взам. инв. №	Подп. и дата	1.7 Требования к материалам
					1.7.1 Комплекты должны изготавливать из материалов, указанных в таблице 6.
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018
					Лист
					24

Таблица 6

№ п/п	Применяемые материалы	Цвет	Назначение
1	2	3	4
1	Ткань хлопок 100%, поверхностная плотность не более 250 г/м²; отделка МВО или «Teflon», или «Stop Oil», или «Oil protect» (ГОСТ 11209-2014): - разрывная нагрузка, Н, не менее 600 по основе и 400 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 20 по основе и 25 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 2500; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и ±2,0 по утку; - устойчивость окраски: ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60⁰С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, дм³/м²с, не менее 20 для тканей в исходном виде.	Графит	Для изготовления воротника «стойка», фигурных кокеток полочек, верхних накладных карманов на полочках, ветрозащитную планку, нижних частей рукавов, манжет, верхней кокетки и нижней части спинки, передних и задних половинок брюк и головного убора комплекта Тип Б
		Серый	Для изготовления цельнокроенных кокеток спинки и полочек с верхними частями рукавов, нижних частей полочек, нижних накладных карманов куртки, накладного кармана задней правой половинки брюк, накладного кармана, расположенного на кармане для инструментов, комплекта Тип Б
2	Или ткань хлопок 80% , 20% п/э, поверхностная плотность не более 250 г/м²; отделка МВО или «Teflon», или «Stop Oil», или «Oil protect» (ГОСТ 11209-2014): - разрывная нагрузка, Н, не менее 650 по основе и 500 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 30 по основе и 30 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 3000; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и ±2,0 по утку; - устойчивость окраски: ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60⁰С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, дм³/м²с, не менее 20 для тканей в исходном виде.	Графит	Для изготовления воротника «стойка», фигурных кокеток полочек, верхних накладных карманов на полочках, ветрозащитную планку, нижних частей рукавов, манжет, верхней кокетки и нижней части спинки, передних и задних половинок брюк и головного убора комплекта Тип Б
		Серый	Для изготовления цельнокроенных кокеток спинки и полочек с верхними частями рукавов, нижних частей полочек, нижних накладных карманов куртки, накладного кармана задней правой половинки брюк, накладного кармана, расположенного на кармане для инструментов, комплекта Тип Б

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4
3	Ткань смешанная, с содержанием хлопка не менее 50%, поверхностная плотность не более 250 г/м²; отделка MBO или «Teflon», или «Stop Oil», или «Oil protect» (ГОСТ 11209-2014): - разрывная нагрузка, Н, не менее 900 по основе и 700 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 35 по основе и 35 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 4500; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -2,0 по основе и ±1,5 по утку; - устойчивость окраски: ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60⁰С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, дм³/м²с, не менее 20 для тканей в исходном виде.	Графит	Для изготовления воротника «стойка», фигурных кокеток полочек, верхних накладных карманов на полочках, ветрозащитную планку, нижних частей рукавов, манжет, верхней кокетки и нижней части спинки, передних и задних половинок брюк комплектов Тип А и Тип В и головного убора комплекта Тип А
		Серый	Для изготовления кокеток спинки и полочек, цельнокроенных с верхними частями рукавов, нижних частей полочек, нижних накладных карманов куртки, накладного кармана задней правой половинки брюк, накладного кармана, расположенного на кармане для инструментов, комплекта Тип А и Тип В
4	Трикотажное сетчатое полотно	Графит, черный	Для прокладывания в отверстиях средней отлетной части спинки и под проймой куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
5	Перфорированный сетчатый материал	Графит, черный	Для клиньев головного убора комплектов Тип А и Тип Б
6	Трикотажное полотно «Кулирная гладь»	Серый	Для изготовления футболки (фуфайки) комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
7	Трикотажное полотно «Рибана»	Серый	Для обработки горловины комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
8	Дублирующий материал	Белый	Для дублирования лобной части головного убора комплектов Тип А и Тип Б
9	Нитки армированные 45ЛЛ, 44ЛХ	Серый, графит	Для изготовления комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
10	Нитки армированные 35ЛЛ, 36ЛХ	Серый, графит	Для изготовления комплектов Тип А, Тип Б, Тип В

Ивл. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Ивл. № подл.	Полп. и дата	Ивл. № подл.

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Лист

26

Ли Изм. № докум. Подп. Дата

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4
11	Нитки армированные 45ЛЛ, 44ЛХ	Светло - серый	Для настрачивания полос из световозвращающего материала комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
12	Нитки армированные 35ЛЛ, 36ЛХ	Светло - серый	Для настрачивания полос из световозвращающего материала комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
13	Лента из световозвращающего материала ГОСТ 12.4.281-2014	Светло-серый, светоотражающий	Для настрачивания на правый рукав и левые половинки брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
14	Световозвращающий материал ГОСТ 12.4.281-2014	Светло-серый, светоотражающий	Для изготовления головного убора Тип А, Тип Б
15	Кнопки Ø 15,0 мм	Металл	Для застегивания манжет, клапанов карманов и ветрозащитной планки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
16	Фиксирующая заклепка	Цвет головного убора	Для головного убора комплектов Тип А и Тип Б
17	Рамка металлическая с перекладиной	Металл	для фиксации конца бретели брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
18	Фигурная рамка «петля»	Металл	Для пристегивания бретелей брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
19	Пуговица - кнопка Ø 17,0 мм	Металл	Для застёгивания пояса брюк, для фиксации бретелей брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
20	Молния витая № 5, 35,0 - 40,0 см разъёмная	Черный	Для пристегивания спинки к поясу брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
21	Молния витая № 4, 18,0 – 20,0 см неразъёмная	Черный	Для застегивания брюк в среднем шве комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
22	Молния №5, трактор, разъёмная, двухзамковая, Рост: 158/164 – 65 см; 170/176 – 70 см; 182/188 – 75 см; 194/200 – 80 см.	Графит, черный	Для застёгивания куртки в среднем шве комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
23	Лента эластичная 30,0-40,0 мм	Черный	Для прокладывания в поясе брюк, в поясе куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4
24	Лента эластичная помочная	Черный	Для бретелей брюк комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
25	Лента «велькро» 25,0 мм	Графит, черный	Для регулировки объема головного убора комплектов Тип А и Тип Б, застёгивания внутреннего кармана куртки. Тип А, Тип Б, Тип В
26	Бейка	В цвет головного убора	Для обрабатывания срезов головного убора комплектов Тип А и Тип Б
27	Тесьма вешалочная	Черный	Для изготовления вешалки куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
28	Пластиковый козырек		Для прокладывания в козырек головного убора комплектов Тип А и Тип Б
29	Логотип ОАО «РЖД»	Светло- серый, светоотра- жающий	Для настрачивания на левый рукав куртки комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
30	Тканая этикетка ОАО «РЖД»	Графит, красный	Для настрачивания в области горловины спинки куртки и трикотажной футболки Тип А, Тип Б, Тип В, на головной убор комплектов Тип А и Тип Б
31	«Пуллер» (слайдер) ОАО «РЖД»	Графит, красный	Для навешивания на замок «молнии» комплектов Тип А, Тип Б, Тип В
32	Размерная лента с символикой производителя		Для настрачивания в области горловины спинки куртки и трикотажной футболки Тип А, Тип Б, Тип В, на головной убор комплектов Тип А и Тип Б
33	Лента с символами по уходу		Для настрачивания в области горловины спинки куртки и трикотажной футболки Тип А, Тип Б, Тип В, на головной убор комплектов Тип А и Тип Б
34	Маркировка		Для крепления на готовый комплект Тип А, Тип Б, Тип В
35	Пакет полиэтиленовый		Для упаковки готовых комплектов Тип А, Тип Б, Тип В

Примечания:

1. По согласованию с Департаментом охраны труда, промышленной безопасности и экологического контроля и АО «ВНИИЖТ» (по согласованию), допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже, указанных в таблице 6.

2. Изделия текстильной, пластмассовой и металлической галантереи, используемые в спецодежде, должны быть устойчивы к действию стирки или химической чистке.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

3. Полосы из световозвращающего материала должны иметь сертификат соответствия требованиям ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования» и требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011), вступившего в силу с 1 июня 2012 года.

1.8 Характеристики (показатели) продукции, подтверждаемые при сертификации

1.8.1 Готовая продукция должна отвечать требованиям действующего санитарного законодательства. Гигиеническая безопасность продукции подтверждается наличием санитарно - эпидемиологического заключения, выданного органом Роспотребнадзора по железнодорожному транспорту и требованиям технического регламента таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» от 1 июня 2012г. № ТР ТС 019/2011.

1.8.2 Сертификация комплектов должна проводиться по указанной в таблице 7 нормативной документации, подтверждая следующие характеристики.

Таблица 7

№ п/п	Характеристики	НД на продукцию	НД на методы испытаний для определения характеристик
1	2	3	4
1	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
2	Основные линейные размеры	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
3	Требования к стежкам, строчкам и швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
4	Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
5	Разрывная нагрузка материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 3813-72
6	Стойкость к истиранию материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 18976-73

Инв. № подл	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018					Лист
										29

1.9 Маркировка

1.9.1 Содержание, способ нанесения и место маркировки комплекта (куртка, брюки, головной убор), (куртка, брюки) - в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82, ГОСТ 10581-91 и требованиями Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011), вступившего в силу с 1 июня 2012 года.

1.9.2 Маркировка, наносимая непосредственно на изделие, должна содержать: наименование изделия; наименование изготовителя и/или его товарный знак; защитные свойства; размер; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; сведения о наличии сертификата соответствия; дату изготовления; сведения о климатическом исполнении СИЗ (Тип комплекта).

1.9.3 Маркировка, наносимая на упаковку изделия, должна содержать: наименование изделия; наименование страны-изготовителя; наименование, юридический адрес, торговую марку изготовителя; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; размер, защитные свойства изделия, способы ухода за изделием, год изготовления, сведения о наличии сертификата соответствия, сведения о климатическом исполнении СИЗ (Тип комплекта).

1.9.4 Условное обозначение по защитным свойствам в соответствии с классификацией специальной одежды по ГОСТ 12.4.103-83.

1.10 Упаковка

Упаковка комплекта (куртка, брюки, футболка, головной убор) или отдельных готовых изделий – по ГОСТ 10581-91.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки комплекта (куртка, брюки, футболка, головной убор) или отдельных готовых изделий - по ГОСТ 23948-80.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Контроль качества изделий - по ГОСТ 4103-82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Полп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Полп. и дата		Инв. № подл.		
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018					Лист
										30

4.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 10581-91.

4.2 Комплекты должны хранить в сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1,0 м от отопительных приборов и быть защищены от попадания прямых солнечных лучей.

5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Химическая чистка комплектов - по ГОСТ 12.4.169-85.

5.2 Способы ухода за комплектами – в соответствии с лентой с символами по уходу согласно ГОСТ 16958-71.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Готовые комплекты должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.3 Гарантийный срок носки комплектов не менее 1 года, при условии соблюдения правил ухода и эксплуатации, указанных в пункте 5 настоящих ТУ.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Комплекты должны обеспечивать защиту работающего от общих производственных загрязнений и механических воздействий во время всего нормативного срока эксплуатации.

7.2 Комплекты не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

7.3 Комплекты во время эксплуатации не должны оказывать раздражающего, токсического действия на организм работающего.

7.4 Запрещено использование не сертифицированной продукции и не имеющей гигиенического заключения.

7.5 Материалы для изготовления комплектов, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Инв. № подл	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	ТУ.
7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ					
7.1 Комплекты должны обеспечивать защиту работающего от общих производственных загрязнений и механических воздействий во время всего нормативного срока эксплуатации.					
7.2 Комплекты не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.					
7.3 Комплекты во время эксплуатации не должны оказывать раздражающего, токсического действия на организм работающего.					
7.4 Запрещено использование не сертифицированной продукции и не имеющей гигиенического заключения.					
7.5 Материалы для изготовления комплектов, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.					
Инв. № подл	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	ТУ.
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018
					Лист
					31

7.6 При производстве комплектов должны соблюдаться требования организации производства в соответствии с СП 2.2.2.132703.

7.7 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при изготовлении комплектов не должно превышать гигиенических нормативов в соответствии с ГН 2.2.5.2440-09, ГН 2.2.5.2308-07, ГН 2.2.5.3532-18.

8. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

8.1 Готовые комплекты должны отвечать требованиям действующего санитарного законодательства.

8.2 Продукция при изготовлении и в процессе эксплуатации не должна быть источником выделения в атмосферный воздух загрязняющих веществ, уровень ПДК не должен превышать гигиенические нормативы ГН 2.1.6.3492-17, ГН 2.1.6.2309-07, ГН 2.2.5.2440-09.

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.11-027-00083262-2018					Лист
										32

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица 8

№ п/п	Обозначение НТД	Наименование
1	2	3
1	ГОСТ 20521-75	Технология швейного производства. Термины и определения
2	ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
3	ГОСТ 22977-89	Детали швейных изделий. Термины и определения
4	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
5	ГОСТ Р ИСО 3635-99	Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
6	ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам при проектировании одежды
7	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
8	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
9	ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
10	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
11	ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
12	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
13	ГОСТ 12.4.169-85	Система стандартов безопасности труда. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты
14	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
15	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
16	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Продолжение таблицы 8

1	2	3
17	ГН 2.1.6.2309-07 ГН 2.1.6.3492-17 ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы.
18	ГН 2.2.5.2308-07 ГН 2.2.5.3532-18 ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы.
19	СП 2.2.2.1327 03	«Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту»
20	ГОСТ 12.4.031-84	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
21	ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия.
22	ГОСТ 12.4.115-82	ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
23	ГОСТ 12.4.169-85	ССБТ. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты.
24	ГОСТ 29122-91	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
25	ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
26	ТР ТС 019/2011	«О безопасности средств индивидуальной защиты»
27	ГОСТ 12.4.281-2014	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования.
28	ГОСТ 12.4.280-2014	Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий
29	ГОСТ 26115-84	Изделия трикотажные верхние. Требования к пошиву
30	ГОСТ 12.4.101-93	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ. Общие технические требования и методы испытаний
31	ГОСТ 11209-2014	Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний
32	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
33	ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Символы по уходу

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ к ТУ 14.12.11-027-00083262-2018
**«Одежда специальная для защиты работников от общих
 производственных загрязнений и механических воздействий».**

КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ
«ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИК-Л»

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входя- щий № сопрово- дитель- ного докум. и дата	Под- пись	Дата
	изме- нен- ных	заме- нен- ных	но- вых	анну- лиро- ван- ных					

Изм. № подл.	Полп. и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к ТУ 14.12.11-027-00083262-2018**

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ ЛЕТНИЙ
«ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИК-Л»**

Настоящие технические условия разработаны АО «Научно-исследовательским институтом железнодорожного транспорта» на основе проектно - конструкторской документации, разработанной ЗАО «Комбинат рабочей одежды».

Технические условия сформированы с учетом результатов эксплуатационных испытаний, в структурных подразделениях региональных Дирекций инфраструктуры, расположенных на территории Забайкальской, Восточно-Сибирской, Московской и Северо-Кавказской железных дорог.

Представленные технические условия по построению, изложению и оформлению соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия», а установленные техническими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют требованиям действующих стандартов и технических условий.

Заместитель директора – начальник отдела
Центра «Охрана труда, экология
и промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

И.С. Иванова

Начальник отдела Центра
«Охрана труда, экология и
промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

О.С. Шилкина

Ведущий специалист Центра
«Охрана труда, экология и
промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

Е.А. Иванова

ТУ 14.12.11-027-00083262-2018

Лист

36

