

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»

ОКПД 2 14.12.30.131

Группа М 38

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Департамента охраны
труда, промышленной
безопасности и экологического контроля
ОАО «РЖД»

Заместитель Генерального директора –
главный инженер ОАО «РЖД»

_____ **П.Н. Потапов**
« ____ » _____ **2018 г.**

_____ **С.А. Кобзев**
« ____ » _____ **2018 г.**

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

ХАЛАТЫ МУЖСКИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Взамен ТУ 8572-020-01124323-2014

Срок действия установлен с _____ 2018 г.

Председатель Российского
профессионального союза
железнодорожников и транспортных
строителей

Заместитель Генерального директора
АО «ВНИИЖТ»

_____ **Н.А. Никифоров**
« ____ » _____ **2018 г.**

_____ **С.Е. Ададулов**
« ____ » _____ **2018 г.**

Директор «Росжелдорснаб» - филиал
ОАО «РЖД»

_____ **К.Б. Воронин**
« ____ » _____ **2018 г.**

2018 г.

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Настоящие технические условия распространяются на халаты мужские, предназначенные в качестве спецодежды работникам структурных подразделений ОАО «РЖД» для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Условное обозначение по защитным свойствам: **З Ми**

Пример записи продукции при заказе:

Халат мужской из смешанной ткани

Тип А, ТУ 14.12.30-020-00083262-2018;

Халат мужской из хлопчатобумажной ткани

Тип Б, ТУ 14.12.30-020-00083262-2018.

1.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Халаты мужские (**Рис. 1,2**) должны быть изготовлены в соответствии с требованиями данных технических условий, ГОСТ 12.4.132-83 «Халаты мужские. Технические требования», Технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 878 и должны соответствовать образцу-эталону.

1.2 Типы

Тип А - Халат мужской из смешанной ткани;

Тип Б - Халат мужской из хлопчатобумажной ткани.

Инв. № подл.	Полп. и дата				Инв. № дубл.	Взам. инв. №				Полп. и дата	Инв. № подл.
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.30-020-00083262-2018						Лист
											2

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



Рис. 1



Рис. 2

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

1.3 Основные размеры

1.3.1 Размеры халатов мужских должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанных в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры человека, см
158, 164
170, 176
182, 188

Таблица 2

Размер, см
Обхват груди типовой фигуры человека
88, 92
96, 100
104, 108
112, 116
120, 124
128, 132

Примечания к таблицам 1, 2:

1. Халаты мужские на типовые фигуры человека размеров больше или меньше, указанных в таблицах, должны изготавливать по требованию потребителя.

2. Количественное соотношение размеров и ростов изготавливаемых халатов мужских устанавливает потребитель.

1.3.2 Измерения готовых халатов мужских Тип А и Тип Б должны соответствовать данным, указанным в таблице 3 и на чертежах 1 – 4.

1.3.3 Размеры и изображение нарукавного знака принадлежности к ОАО «РЖД» должны соответствовать указанным на чертеже 5.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Инв. № подл.
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

					ТУ 14.12.30-020-00083262-2018	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

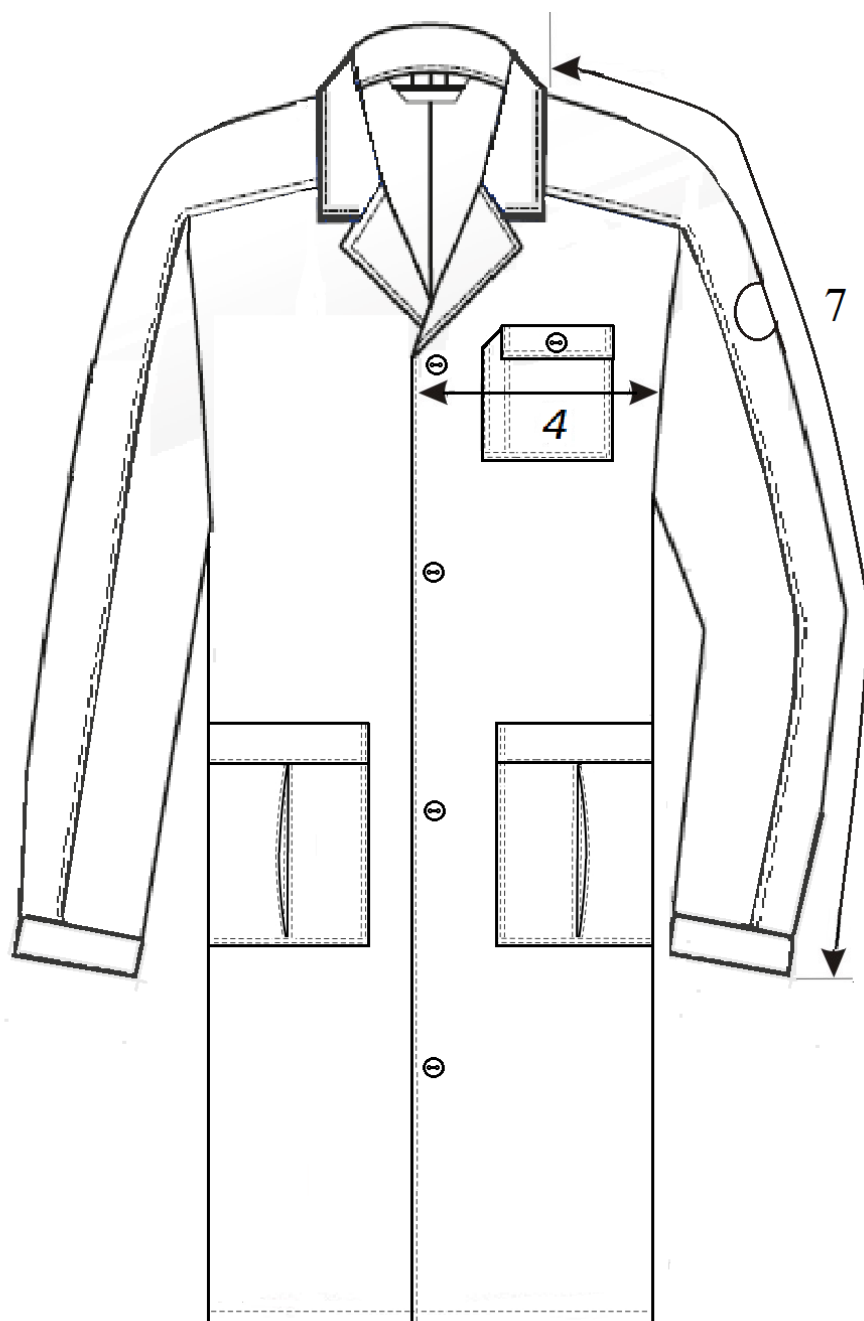
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Ширина клапан верхнего кармана	158-188	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
15	Ширина кармана для карандаша	158-188	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,2
16	Длина нижнего кармана	158-188	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	0,5
17	Ширина нижнего кармана	158-188	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,2
18	Ширина пояса	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5

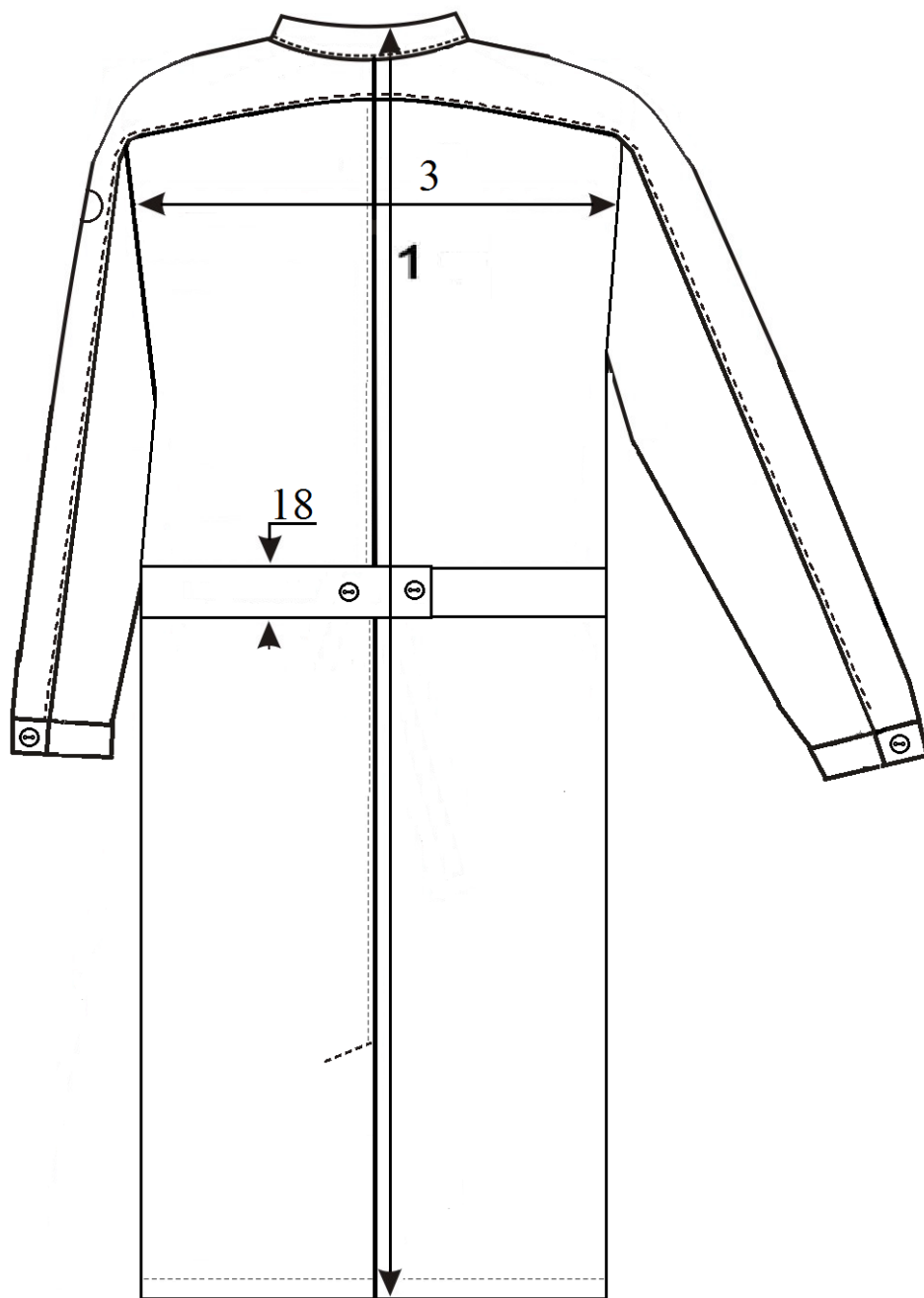


Черт. 1

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018



Черт. 2

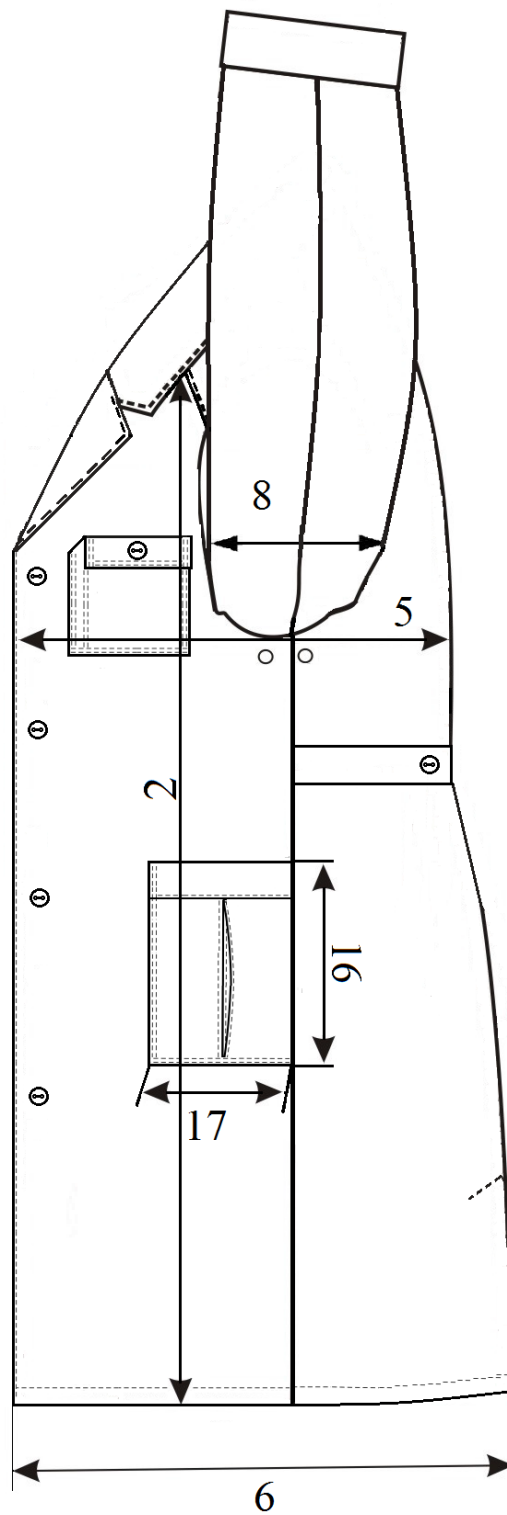
Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Лист

9

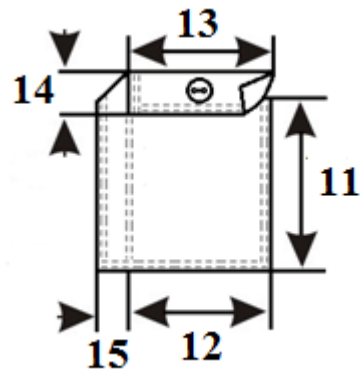
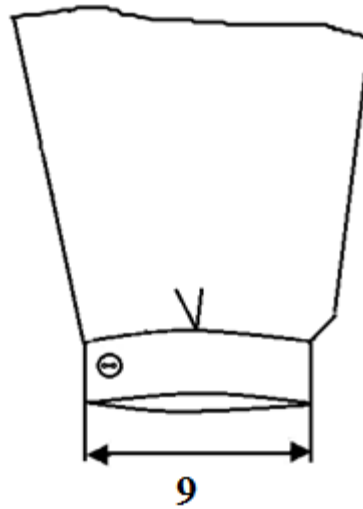
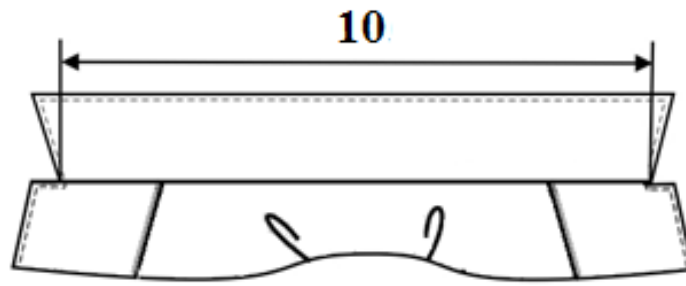
Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата



Черт. 3

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

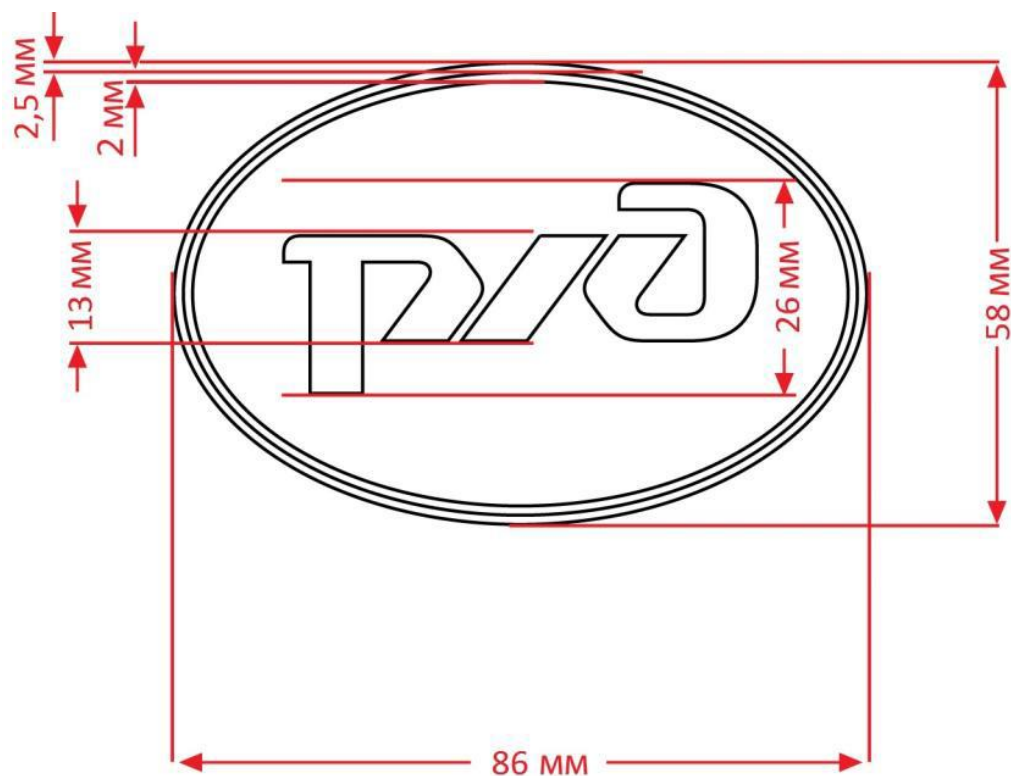
ТУ 14.12.30-020-00083262-2018



Черт. 4

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



Черт. 5

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

- | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Полп. и дата |
| | | | | |

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

- | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Полп. и дата |
| | | | | |

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

- | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Полп. и дата |
| | | | | |

1.4.5 Нарукавный знак принадлежности к ОАО «РЖД», предназначенный для ношения на левом рукаве специальной одежды работниками, представляет собой овал со светоотражающим полем с красной окантовкой в центре которого размещено изображение эмблемы ОАО «РЖД» в виде стилизованных букв «РЖД» красного цвета. По всему периметру нарукавного знака - кант, серого цвета для пришивания знака к одежде.

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Халаты должны изготавливать в соответствии с требованиями «Промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды».

1.5.2 Виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807-2003.

1.5.3 Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122-91, ГОСТ 12807-2003.

1.5.4 Определение сортности халатов – по ГОСТ 12.4.031-84.

1.6 Особенности обработки

1.6.1 Соединение срезов халатов выполняют стачными, обтачными, накладными и настрочными швами.

1.6.2 Втачивание рукавов, выполняют одной строчкой цепного стежка или двумя строчками челночного стежка.

1.6.3 Соединительные швы: частота стежков 3,5– 4,0 стежка в одном сантиметре. Обметочные швы – частота стежков в строчке 3,5 – 4,0 стежка в одном сантиметре, ширина строчки 0,5 см.

1.6.4 Двойную отделочную строчку на расстоянии 0,2 см и 0,8 см от шва стачивания прокладывают на двух игольной машине челночного стежка с расстоянием между иглами 0,6 см.

1.6.5 Срезы клапанов, концы воротника обтачивают швом в «раскол» шириной 0,7 см – 1,0 см с последующим прокладыванием отделочных строчек.

1.6.6 Цвет ниток для стачивающих и обметочных швов должен соответствовать цвету основной ткани.

1.6.7 Ширина швов:

Инв. № подл	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	1.6.2 Втачивание рукавов, выполняют одной строчкой цепного стежка или двумя строчками челночного стежка.	
					1.6.3 Соединительные швы: частота стежков 3,5– 4,0 стежка в одном сантиметре. Обмёточные швы – частота стежков в строчке 3,5 – 4,0 стежка в одном сантиметре, ширина строчки 0,5 см.	
					1.6.4 Двойную отделочную строчку на расстоянии 0,2 см и 0,8 см от шва стачивания прокладывают на двух игольной машине челночного стежка с расстоянием между иглами 0,6 см.	
					1.6.5 Срезы клапанов, концы воротника обтачивают швом в «раскол» шириной 0,7 см – 1,0 см с последующим прокладыванием отделочных строчек.	
					1.6.6 Цвет ниток для стачивающих и обметочных швов должен соответствовать цвету основной ткани.	
Инв. № подл	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	1.6.7 Ширина швов:	
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.30-020-00083262-2018	Лист
						14

- стачных и накладных- 1,0 см – 1,2 см;
- обтачных – 0,8см – 0,1 см;
- втачивания воротника – 0,8 см – 1,0 см.

1.6.8 Верхний край нижних накладных карманов обрабатывают планкой.

1.6.9 Петли обметывают по борту, на манжетах, на клапане нагрудного кармана.

1.6.10 «Люверсы» ставят под проймой на полочках и спинке на расстоянии от швов 1,5см.

1.6.11 Низ халата обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина подгиба 2,0 см.

1.7 Требования к материалам

Халаты мужские должны изготавливать из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование материалов и их характеристик	Цвет	Назначение материала
1	2	3	4
1	Ткань хлопок 100%, поверхностная плотность не менее 230 г/ м², отделка ВО, (ГОСТ 11209-2014): - разрывная нагрузка, Н, не менее 600 по основе и 400 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 20 по основе и 25 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 2500; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и ±2,0 по утку; - устойчивость окраски: ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60⁰С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, дм³/м²с, не менее 20 для тканей в исходном виде;	Серый	Для изготовления халата Тип Б

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4
	- водоотталкивание, усл.ед. не менее 90 для тканей в исходном виде и 80 для тканей после воздействия пятикратной мокрой обработки или пятикратной химической чистки.	Графит	Для изготовления кокеток цельнокроенных со средней частью рукава, верхнего кармана, нижних карманов, воротника халата Тип Б
2	Или ткань хлопок 80% с добавлением синтетических волокон 20%, поверхностная плотность не менее 230 г/м ² , отделка ВО (ГОСТ 11209-2014): - разрывная нагрузка, Н, не менее 650 по основе и 500 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 30 по основе и 30 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 3000; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -3,5 по основе и ±2,0 по утку; - устойчивость окраски: ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60 ⁰ С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, дм ³ /м ² с, не менее 20 для тканей в исходном виде; - водоотталкивание, усл.ед. не менее 90 для тканей в исходном виде и 80 для тканей после воздействия пятикратной мокрой обработки или пятикратной химической чистки.	Серый	Для изготовления халата Тип Б
		Графит	Для изготовления кокеток цельнокроенных со средней частью рукава, верхнего кармана, нижних карманов, воротника халата Тип Б

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4
3	Ткань смешанная, с содержанием хлопка не менее 50%, поверхностная плотность не менее 130 г/ м²; отделка ВО (ГОСТ 11209-2014): - разрывная нагрузка, Н, не менее 700 по основе и 400 по утку; - раздирающая нагрузка, Н, не менее 30 по основе и 30 по утку; - стойкость к истиранию, цикл, не менее 3500; - изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более -2,0 по основе и ±1,5 по утку; - устойчивость окраски: ✓ свет – 5/- ✓ стирка 3 (60⁰С) – 4/4 ✓ «пот» – 4/4 ✓ трение сухое – -/4 ✓ дистиллированная вода – 4/4 ✓ органические растворители – 4/- - количество свободного формальдегида, мкг/г, не более 300 для тканей в исходном виде; - воздухопроницаемость, дм³/м²с, не менее 20 для тканей в исходном виде; - водоотталкивание, усл.ед. не менее 90 для тканей в исходном виде и 80 для тканей после воздействия пятикратной мокрой обработки или пятикратной химической чистки.	Серый	Для изготовления халата Тип А
		Графит	Для изготовления кокеток цельнокроенных со средней частью рукава, верхнего кармана, нижних карманов, воротника халата Тип А
4	Нитки армированные 45ЛЛ, 44ЛХ	Серый, графит	Для изготовления халата, Тип А, Тип Б
5	Нитки армированные 35ЛЛ, 36ЛХ	Серый, графит	Для изготовления халата Тип А, Тип Б
6	Пуговицы Ø 22,0 мм	Серый	Для застегивания халата по борту и фиксации хлястиков Тип А, Тип Б
7	Пуговицы Ø 17,0 мм	Серый	Для застегивания манжеты, клапана верхнего накладного кармана Тип А, Тип Б
8	Люверсы металлические Ø 5,0 – 6,0 мм	Оксид	Для вентиляции под проймами халата Тип А, Тип Б

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4
9	Тесьма вешалочная	Черный	Для изготовления вешалки халата Тип А, Тип Б
10	Нарукавная эмблема с логотипом ОАО «РЖД»	Светло – серый, светоотражающий	Для настрачивания на левый рукав халата Тип А, Тип Б
11	Размерная лента		Для крепления к халату Тип А, Тип Б
12	Лента с символами по уходу		Для крепления к халату Тип А, Тип Б
13	Маркировка		Для крепления на готовый халат Тип А, Тип Б
14	Пакет полиэтиленовый		Для упаковки готовых халатов Тип А, Тип Б

Примечание:

1. По согласованию с Департаментом охраны труда, промышленной безопасности и экологического контроля и АО «ВНИИЖТ» (по согласованию), допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже, указанных в таблице 4.

2. Изделия текстильной, пластмассовой и металлической галантереи, используемые в спецодежде, должны быть устойчивы к действию стирки или химической чистки.

1.8 Характеристики (показатели) продукции, подтверждаемые при декларации соответствия

1.8.1 Готовая продукция должна отвечать требованиям действующего санитарного законодательства. Гигиеническая безопасность продукции подтверждается наличием санитарно-эпидемиологического заключения, выданного органом Роспотребнадзора по железнодорожному транспорту и требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» от 1 июня 2012г. № Т Р ТС 019/2011.

1.8.2 Декларация соответствия халатов мужских должна проводиться по указанной в таблице 5 нормативной документации, подтверждая следующие характеристики.

Таблица 5

№ п/п	Характеристики	НД на продукцию	НД на методы испытаний для определения характеристик
1	2	3	4
1	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ТУ 14.12.30-020-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
2	Основные линейные размеры	ТУ 14.12.30-020-00083262-2018	ГОСТ 4103-82
3	Требования к стежкам, строчкам и швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
4	Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
5	Разрывная нагрузка материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 3813-72
6	Стойкость к истиранию материала	ГОСТ 11209-2014	ГОСТ 18976-73

1.9 Маркировка

1.9.1 Содержание, способ нанесения и место маркировки комплекта (куртка, брюки) - в соответствии с ГОСТ 12.4.115-82, ГОСТ 10581-91 и Технического регламента Таможенного союза 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 878.

1.9.2 Маркировка, наносимая непосредственно на изделие, должна содержать: наименование изделия; наименование изготовителя и/или его товарный знак; защитные свойства; размер; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; сведения о наличии сертификата соответствия; дату изготовления.

1.9.3 Маркировка, наносимая на упаковку изделия, должна содержать: наименование изделия; наименование страны-изготовителя; наименование, юридический адрес, торговую марку изготовителя; наименование нормативного документа (ТУ), требованиям которого соответствует СИЗ; размер, защитные свойства изделия, способы ухода за изделием, год изготовления, сведения о наличии сертификата соответствия.

1.9.4 Условное обозначение по защитным свойствам в соответствии с классификацией специальной одежды по ГОСТ 12.4.103-83.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата					
					ТУ 14.12.30-020-00083262-2018				
					Лист				
					19				

1.10 Упаковка

Упаковка халатов мужских – по ГОСТ 10581-91.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки халатов мужских - по ГОСТ 23948-80.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Контроль качества изделий - по ГОСТ 4103-82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 10581-91.

4.2 Халаты мужские должны храниться в сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1,0 м от отопительных приборов и быть защищены от попадания прямых солнечных лучей.

5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Халаты мужские должны эксплуатироваться в соответствии с назначением.

5.2 Химическая чистка халатов мужских - по ГОСТ 12.4.169-85.

5.3 Способы ухода за халатами мужскими – в соответствии с лентой с символами по уходу согласно ГОСТ 16958-71 и ГОСТ ISO 3758-2014.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Готовые халаты мужские должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.3 Гарантийный срок носки халатов не менее 1 года, при условии соблюдения правил ухода и эксплуатации, указанных в пункте 5 настоящих ТУ.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Халаты мужские должны обеспечивать защиту работающего от общих производственных загрязнений и механических воздействий во время всего нормативного срока эксплуатации.

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.30-020-00083262-2018					Лист
										20

7.2 Халаты мужские не должны являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

7.3 Халаты мужские во время эксплуатации не должны оказывать раздражающего, токсического действия на организм работающего.

7.4 Запрещено использование не сертифицированной продукции и не имеющей гигиенического заключения.

7.5 Материалы для изготовления халатов мужских, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

8. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

8.1 Готовые халаты мужские должны отвечать требованиям действующего санитарного законодательства.

8.2 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при изготовлении халатов мужских не должно превышать гигиенических нормативов в соответствии с ГН 2.2.5.2440-09, ГН 2.2.5.2308-07, ГН 2.2.5.3532-18.

Инв. № подл.	Полп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата						
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.12.30-020-00083262-2018					Лист
										21

**ПЕРЕЧЕНЬ
НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Таблица 6

№ п/п	Обозначение НТД	Наименование
1	2	3
1	ГОСТ 20521-75	Технология швейного производства. Термины и определения
2	ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
3	ГОСТ 22977-89	Детали швейных изделий. Термины и определения
4	ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
5	ГОСТ Р ИСО 3635-99	Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
6	ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам при проектировании одежды
7	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
8	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
9	ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
10	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
11	ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
12	ГОСТ 28073-89	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах
13	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
14	ГОСТ 12.4.169-85	Система стандартов безопасности труда. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты
15	ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
16	ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Продолжение таблицы 6

1	2	3
17	ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
18	ГОСТ 12.4.132-83	Халаты мужские. Технические требования
19	ГН 2.2.5.2308-07 ГН 2.2.5.3532-18 ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы
20	ГОСТ 12.4.031-84	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Определение сортности
21	ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
22	ГОСТ 12.4.115-82	ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке
23	ГОСТ 29122-91	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам
24	ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
25	ГОСТ 12.4.101-93	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ. Общие технические требования и методы испытаний
26	ГОСТ 11209-2014	Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний
27	ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
28	ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Символы по уходу

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ к ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

ХАЛАТЫ МУЖСКИЕ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входя- щий № сопрово- дитель- ного докум. и дата	Под- пись	Дата
	изме- нен- ных	заме- нен- ных	но- вых	анну- лиро- ван- ных					

Изм. № подл.	Полп. и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

**«Одежда специальная для защиты работников от общих
производственных загрязнений и механических воздействий»**

ХАЛАТЫ МУЖСКИЕ

Настоящие технические условия разработаны АО «Научно-исследовательским институтом железнодорожного транспорта» на основе проектно - конструкторской документации, разработанной ЗАО «Комбинат рабочей одежды».

Технические условия сформированы с учетом результатов эксплуатационных испытаний, проведенных в структурных подразделениях региональных дирекций инфраструктур, расположенных на территории Забайкальской, Восточно-Сибирской, Московской и Северо-Кавказской железных дорог.

Представленные технические условия по построению, изложению и оформлению соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия», а установленные техническими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют требованиям действующих стандартов и технических условий.

Заместитель директора – начальник отдела
Центра «Охрана труда, экология
и промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

И.С. Иванова

Начальник отдела Центра
«Охрана труда, экология и
промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

О.С. Шилкина

Ведущий специалист Центра
«Охрана труда, экология и
промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

Е.А. Иванова

ТУ 14.12.30-020-00083262-2018

Лист

25

